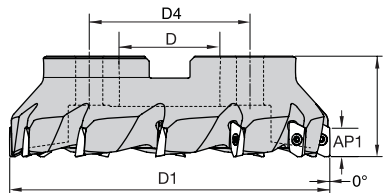


- Возможность резания с глубиной до 0,710 дюйма.
- Углы фрезерования с наклонным врезанием.
- Обеспечивается хорошая шероховатость.
- Возможность фрезерования уступов с углом 90°.
- Возможность работы с большой частотой вращения.



ВОССТАНОВЛЕНИЕ КОЛЕСНОЙ ПАРЫ

ВОССТАНОВЛЕНИЕ ОСЕЙ И КОЛЕС

ИЗГОТОВЛЕНИЕ НОВЫХ КОЛЕС

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПУТЕВЫХ РЕЛЬСОВ / РЕЛЬСОВ СТРЕЛОК

СВЕРЛЕНИЕ ПУТЕВЫХ РЕЛЬСОВ / РЕЛЬСОВ СТРЕЛОК

### ■ Насадные фрезы

дюйм											
D1	номер заказа	Каталожный номер	Z	D	D4	L	AP1 макс	Макс. угол фрезерования наклонной поверхности	фунты	Макс об/мин	
2.000	2267542	M1D200E1803S075L157	3	.750	—	1.575	.710	5.0°	.80	24670	
2.000	2267541	M1D200E1803SS75L157	3	.750	—	1.575	.710	5.0°	.80	24670	
2.000	2267650	M1D200E1805S075L157	5	.750	—	1.575	.710	5.0°	.70	24670	
2.000	2267540	M1D200E1805SS75L157*	5	.750	—	1.575	.710	5.0°	.80	24670	
2.500	2267614	M1D250E1804S075L157	4	.750	—	1.575	.710	4.0°	1.20	21820	
2.500	2267632	M1D250E1806S075L157	6	.750	—	1.575	.710	4.0°	1.00	21820	
3.000	2267616	M1D300E1805S100L175*	5	1.000	—	1.750	.710	3.0°	1.70	19780	
3.000	2267615	M1D300E1807SS100L175	7	1.000	—	1.750	.710	3.0°	1.90	19780	
3.000	2267643	M1D300E1807S100L175	7	1.000	—	1.750	.710	3.0°	1.60	19780	
4.000	2267617	M1D400E1806S150L200	6	1.500	—	2.000	.710	2.0°	3.70	16970	
4.000	2267644	M1D400E1808S150L200	8	1.500	—	2.000	.710	2.0°	3.60	16970	
5.000	2267645	M1D500E1809S150L200	9	1.500	—	2.000	.710	1.5°	5.60	15100	
6.000	2267646	M1D600E1808S150L200	8	1.500	—	2.000	.710	1.2°	7.90	13740	
6.000	2267618	M1D600E1808S200L200	8	2.000	—	2.000	.710	1.2°	8.60	13740	
6.000	2267619	M1D600E1810S200L200	10	2.000	—	2.000	.710	1.2°	8.50	13740	
8.000	2267620	M1D800E1812S250L250	12	2.500	4.000	2.500	.710	1.0°	16.70	11850	

\*Система дифференциального блокирования "Speed screw" обозначается в каталожном номере символом 'SS'. Например: M1D200E1803SS075L157. Значение крутящего момента для режущей пластины составляет 30 дюймов на фунт.

### ■ Запасные части

D1	винт режущей пластины	Звездообразный ключ плюс	винт регулировки скорости с каналом для подвода СОЖ	стопорный винт с каналом для подвода СОЖ
2.000	MS2126	TTP15	—	—
2.000	MS2126	TTP15	KLSS0712C	—
2.000	MS2126	TTP15	—	—
2.000	MS2126	TTP15	KLSS0712C	—
2.500	MS2126	TTP15	—	—
2.500	MS2126	TTP15	—	—
3.000	MS2126	TTP15	—	—
3.000	MS2126	TTP15	—	—
3.000	MS2126	TTP15	—	—
4.000	MS2126	TTP15	—	KLS15C
4.000	MS2126	TTP15	—	KLS15C
5.000	MS2126	TTP15	—	KLS15C
6.000	MS2126	TTP15	—	KLS15C
6.000	MS2126	TTP15	—	—
6.000	MS2126	TTP15	—	—
8.000	MS2126	TTP15	—	—

Дополнительные винты режущих пластин можно заказать в упаковках по 5 штук по каталожному номеру MS2126PKG.

Пример заказа:

1 x M1D200E1803S075L157  
10 x EC1804E KC725M