

ВОССТАНОВЛЕНИЕ КОЛЕСНОЙ ПАРЫ

ВОССТАНОВЛЕНИЕ ОСЕЙ И КОЛЕС

ИЗГОТОВЛЕНИЕ НОВЫХ КОЛЕС

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПУТЕВЫХ РЕЛЬСОВ / РЕЛЬСОВ СТРЕЛОК

СВЕРЛЕНИЕ ПУТЕВЫХ РЕЛЬСОВ / РЕЛЬСОВ СТРЕЛОК

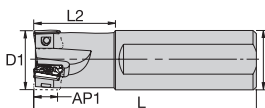
■ Концевые фрезы — Хвостовик Weldon с внутренними каналами для подвода СОЖ

D1	номер заказа	Каталожный номер	Z	D	L2	L	AP1 макс	Макс. угол фрезерования наклонной поверхности фрезы	Макс об/мин	винт режущей пластины	Звездообразный ключ
.750	1894634	KISR075AD23203	1	.750	1.340	3.380	.500	7.5°	31500	MS1168	DT15
1.000	1894635	KISR100AD23204	2	1.000	1.220	3.500	.500	4.0°	27250	MS1184	DT15
1.250	1894636	KISR125AD23204	3	1.000	1.470	3.750	.500	3.0°	24400	MS1184	DT15
1.500	1894637	KISR150AD23205	4	1.250	1.750	4.030	.500	2.0°	22250	MS1184	DT15

Значение крутящего момента для режущей пластины составляет 35 дюймов на фунт.

■ Запасные части

D1	винт режущей пластины	Звездообразный ключ
.750	MS1168	DT15
1.000	MS1184	DT15
1.250	MS1184	DT15
1.500	MS1184	DT15



■ Концевые фрезы — Увеличенная длина

D1	номер заказа	Каталожный номер	Z	D	L2	L	AP1 макс	Макс. угол фрезерования наклонной поверхности фрезы	фунты	Макс об/мин
.750	1592598	KIEX6R075AD23203	1	.750	1.570	6.000	.500	7.5°	.68	31500
1.000	1592604	KIEX78R100AD23204	2	1.000	1.720	7.850	.500	4.0°	1.61	27250
1.250	1592605	KIEX10R125AD23205	3	1.250	1.720	10.000	.500	3.0°	3.30	24400
1.500	1592606	KIEX10R150AD23206	4	1.500	1.720	10.000	.500	2.0°	4.60	22250

Значение крутящего момента для режущей пластины составляет 35 дюймов на фунт.

■ Запасные части

D1	винт режущей пластины	Звездообразный ключ
.750	MS1168	DT15
1.000	MS1184	DT15
1.250	MS1184	DT15
1.500	MS1184	DT15

Пример заказа:

1 x KISR075AD23203
10 x ADCT2328PDER5LD KC725M