

Режущие пластины для восстановления осей и колес (см. стр. 31-32)

Тип режущих пластин	Геометрия режущих пластин	Скорость подачи – мм (дм/об)																	
		0	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5				
		Глубина резания – мм																	
JA Чистовая обработка ▼▼▼		0,15 - 0,6 (.006 - .025)		,25 - ,76 (.01 - .03)															
KRR 4210 R Чистовая обработка ▼▼▼		,13 - ,25 (.005 - .01)		0,50 - 1,0 (.02 - .04)															
LNU Снятие фасок ▼▼				0,50 - 1,0 (.02 - .04)															
OPG Чистовая обработка ▼▼▼		,13 - ,25 (.005 - .01)		0,50 - 1,0 (.02 - .04)															
MG-RN Черновая обработка ▼		0,3 - 0,6 (.01 - .025)		1,1 - 6,4 (.05 - .25)															
MG-RP Черновая обработка ▼		0,2 - 0,6 (.008 - .025)		1,1 - 6,4 (.05 - .25)															

Производство новых колес (см. стр. 41-43)

MM-RH Черновая обработка на тяжелых режимах ▼		0,40 - 1,30 (.015 - .05)		1,30 - 12,7 (.05 - .50)															
MM-RM Черновая обработка на тяжелых режимах ▼		0,30 - 1,00 (.010 - .040)		1,30 - 12,7 (.05 - .50)															
MM-RW Протир, черновая обработка ▼		0,30 - 1,30 (.01 - .05)		1,30 - 12,7 (.05 - .50)															
RCMX-RH Черновая обработка на тяжелых режимах ▼▼				0,80 - 2,5 (.03 - .10)		3,25 - 13,0 (.13 - .50)													
RCMT-RM Черновая обработка ▼		0,40 - 1,6 (.016 - .06)		1,30 - 4,0 (.05 - .16)															
RCMX-RP Черновая обработка ▼				0,50 - 2,5 (.02 - .10)		2,0 - 10,0 (.08 - .40)													
		Скорость подачи – дюймы		0	.020	.040	.060	.080	.100	.120	.140	.160	.180	.200	.220	.240	.260		
		Глубина резания – дюймы		0	.080	.160	.240	.315	.400	.475	.550	.630	.710	.790	.865	.945	1.02		

ВОССТАНОВЛЕНИЕ КОЛЕСНОЙ ПАРЫ

ВОССТАНОВЛЕНИЕ ОСЕЙ И КОЛЕС

ИЗГОТОВЛЕНИЕ НОВЫХ КОЛЕС

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПУТЕВЫХ РЕЛЬСОВ / РЕЛЬСОВ СТРЕЛОК

СВЕРЛЕНИЕ ПУТЕВЫХ РЕЛЬСОВ / РЕЛЬСОВ СТРЕЛОК