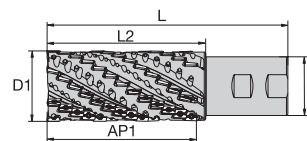


Фрезы с заборной частью в 90° — NGE-B



Индексируемые концевые фрезы — HARVI

- Дифференциальный передний угол для увеличения устойчивости и уменьшения вибрации.
- Винтовой передний угол в осевой плоскости изменяемый для индексируемых концевых фрез (HARVI).



■ Концевые фрезы – Хвостовик Weldon

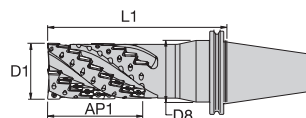
D1	номер заказа	Каталожный номер	Z	Z U	D	L2	L	AP1 макс	фунты	Макс об/мин
2.000	1508683	K2004R612AD232808	50	4	2.000	6.450	9.700	6.120	6.30	7100

Значение крутящего момента для режущей пластины составляет 35 дюймов на фунт.

■ Запасные части

D1	винт режущей пластины	Звездобразный ключ
2.000	MS1273	DT15

- Дифференциальный передний угол для увеличения устойчивости и уменьшения вибрации.
- Винтовой передний угол в осевой плоскости изменяемый для индексируемых концевых фрез (HARVI).



■ Концевые фрезы — Хвостовик CV50

D1	номер заказа	Каталожный номер	Z	Z U	Размер системы		AP1 макс	lbs.	Макс об/мин	
					CSMS	D8				
2.000	1318436	K2004R425CV50AD2328	36	4	CV50	2.750	8.000	4.250	13.90	7100
2.000	1515478	K2004R612CV50AD2328	50	4	CV50	2.750	8.100	6.120	10.60	7100

Значение крутящего момента для режущей пластины составляет 35 дюймов на фунт.

■ Запасные части

D1	винт режущей пластины	Звездобразный ключ
2.000	MS1273	DT15
2.000	MS1273	DT15

Пример заказа:

1 x K1503R337AD232808
10 x ADCT2328PDER5LD KC725M