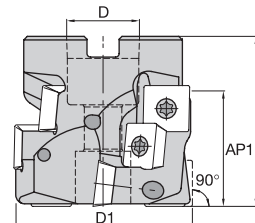


- Четыре режущих кромки.
- Превосходное качество обработки поверхности.
- Низкие требования по мощности.



Макс. радиус закругления вершины режущей пластины составляет 0,094 дюйма для режущих элементов с диаметром в 2 дюйма и 0,125 дюйма для режущих элементов с диаметром в 2,5 дюйма и больше.

Все последующие режущие пластины с канавками должны иметь макс. радиус закругления вершины в 0,031 дюйма, чтобы избежать нахлесточных линий.

■ Насадные фрезы

метрическая

D1	номер заказа	Каталожный номер	Z	Z U	D	L	AP1 макс	кг	Макс об/мин
50,000	2400693	50A3RS90SD12L32	9	3	22,000	54,991	32,360	0,40	16400
63,000	2400694	63A3RS90SD12L50	15	3	27,000	70,002	51,156	0,90	14600
80,000	2400695	80A4RS90SD12L61	24	4	32,000	80,010	61,646	1,80	12950

■ Запасные части

D1	винт режущей пластины	Звездобразный ключ	крутящий момент (Нм)	винт с каналами для СОЖ
50	MS1273	TT15	4,000	MS1235CG
63	MS1273	TT15	4,000	MS1238CG
80	MS1273	TT15	4,000	MS1241CG

дюйм

D1	номер заказа	Каталожный номер	Z	Z U	D	L	AP1 макс	фунты	Макс об/мин
2.000	2400680	KSSP200R3SD43L168	12	3	.750	2.250	1.691	1.00	16300
2.500	2400681	KSSP250R3SD43L200	15	3	1.000	2.750	2.005	2.00	14550
3.000	2400682	KSSP300R4SD43L240	24	4	1.250	3.250	2.427	3.80	13300

Значение крутящего момента для MS1273 составляет 35 дюймов на фунт.

ZU = Количество активных канавок.

■ Запасные части

D1	винт режущей пластины	Звездобразный ключ	винт с каналами для СОЖ
2.000	MS1273	TT15	S447CG
2.500	MS1273	TT15	S462CG
3.000	MS1273	TT15	S2149CG

Пример заказа:

1 x KSSP200R3SD43L125
10 x SDCT431PDER8LD2 KC725M