

### ■ RCGT2006..

ISO Каталогный номер	ANSI Каталогный номер	D		S		hm		KC725M	KC935M
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм		
RCGT2006M0ELF	RCGT2006M0ELF	20,00	.787	6,35	.250	0,10	.004	●	●
RCGT2006M0SHF	RCGT2006M0SHF	20,00	.787	6,35	.250	0,20	.008	●	●

### ■ RCGT1906.. / 64..

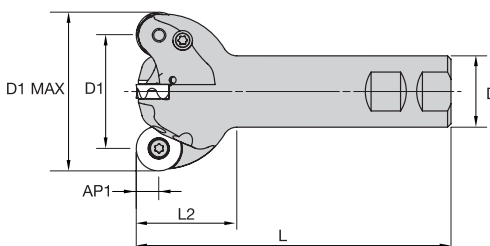
ISO Каталогный номер	ANSI Каталогный номер	D		S		hm		KC522M	KC715M	KC725M	KC935M
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм				
RCGT190600ELF	RCGT64ELF	19,05	.750	6,35	.250	0,13	.005	●	●	●	●
RCGT190600SHF	RCGT64SHF	19,05	.750	6,35	.250	0,15	.006	●	●	●	●

### ■ RCGT2509.. / 86..

ISO Каталогный номер	ANSI Каталогный номер	D		S		hm		KC522M	KC715M	KC725M	KC935M
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм				
RCGT250900ELF	RCGT86ELF	25,40	1.000	9,52	.375	0,15	.006	●	●	●	●
RCGT250900SHF	RCGT86SHF	25,40	1.000	9,52	.375	0,25	.010	●	●	●	●

## Концевые фрезы

- Концевые фрезы с диаметром 2,785 дюйма
- Разработано для черновой обработки титана с большой глубиной резания посредством режущих пластин с положительным передним углом.
- Размер режущей пластины составляет 20 мм.
- Минимум четыре режущих кромки для каждой режущей пластины.
- Превосходно для использования с длинными выступами.
- Местоположение режущей пластины с положительным передним углом.



### ■ Концевые фрезы KSRM — Хвостовик Weldon — 20-миллиметровая режущая пластина RCGT — Дюймы

D1	номер заказа	Каталожный номер	Z	D1 макс	D	L2	L	AP1 макс	Максимальный скос	фунты	Пластина 1
2.000	3036381	BMD200R2005W125L175	4	2.787	1.250	1.755	5.050	.394	14.0°	2.4	RCGT2006..ELF

### ■ Запасные части

D1	винт режущей пластины	Звездобразный ключ	ВИНТ
2.000	MS1162	TT25	S2160

Момент затяжки для винта режущей пластины MS1162 составляет 45 дюймов на фунт.

Пример заказа:

1 x BMD200R2005W125L175  
10 x RCGT2006M0ELF KC725M