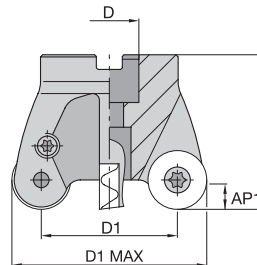


- Диаметр в интервале от 2,5 до 8,0 дюймов
- Разработано для черновой обработки стали с большой глубиной резания посредством режущих пластин с положительным передним углом.
- Размер режущей пластины составляет 0,750 / 1,00 дюйма.
- Минимум четыре режущих кромки для каждой режущей пластины.
- Превосходно для длинных выступов.



ВОССТАНОВЛЕНИЕ КОЛЕСНОЙ ПАРЫ

ВОССТАНОВЛЕНИЕ ОСЕЙ И КОЛЕС

ИЗГОТОВЛЕНИЕ НОВЫХ КОЛЕС

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПУТЕВЫХ РЕЛЬСОВ / РЕЛЬСОВ СТРЕЛОК

СВЕРЛЕНИЕ ПУТЕВЫХ РЕЛЬСОВ / РЕЛЬСОВ СТРЕЛОК

### ■ Торцово-цилиндрические фрезы — В дюймах

D1	номер заказа	Каталожный номер	Z	D	D1 макс	L	AP1 макс	фунты	Макс. угол фрезерования наклонной поверхности	Макс об/мин	Пластина 1
1.750	2610668	BMD250R6404S075L200	4	.750	2.500	2.000	.375	1.16	16.0°	26000	RCGT1906../ 64..
2.000	2610689	BMD300R8603S075L200	3	.750	3.000	2.000	.500	1.22	12.0°	15500	RCGT2509../ 86..
2.250	2610670	BMD300R6405S100L200	5	1.000	3.000	2.000	.375	1.78	11.0°	22000	RCGT1906../ 64..
3.000	2610691	BMD400R8605S125L250	5	1.250	4.000	2.500	.500	4.11	11.0°	12000	RCGT2509../ 86..
3.250	2610672	BMD400R6405S125L200	5	1.250	4.000	2.000	.375	3.22	7.0°	18000	RCGT1906../ 64..
3.250	2610683	BMD400R6406S125L200	6	1.250	4.000	2.000	.375	3.18	7.0°	18000	RCGT1906../ 64..
4.000	2610697	BMD500R8606S150L250	6	1.500	5.000	2.500	.500	6.69	8.0°	9000	RCGT2509../ 86..
4.250	2610684	BMD500R6406S150L250	6	1.500	5.000	2.500	.375	7.16	5.5°	15000	RCGT1906../ 64..
4.250	2610685	BMD500R6408S150L250	8	1.500	5.000	2.500	.375	7.15	5.5°	15000	RCGT1906../ 64..
5.000	2610694	BMD600R8607S150L250	7	1.500	6.000	2.500	.500	8.76	6.0°	8800	RCGT2509../ 86..
5.250	2610686	BMD600R6407S150L250	7	1.500	6.000	2.500	.375	9.56	4.5°	14000	RCGT1906../ 64..
5.250	2610687	BMD600R6408S150L250	8	1.500	6.000	2.500	.375	9.60	4.5°	14000	RCGT1906../ 64..
7.000	2610696	BMD800R8608S250L250	8	2.500	8.000	2.500	.500	11.81	4.0°	8500	RCGT2509../ 86..
7.250	2610688	BMD800R6409S250L250	9	2.500	8.000	2.500	.375	13.08	3.0°	12500	RCGT1906../ 64..

### ■ Запасные части

D1	Винт реж. пластины	Звездообразный ключ	крутящий момент дюймы на фунт	неповорачивающийся винт	Крепеж. винт с каналами для СОЖ
1.750	MS1162	TT25	45	S2160	S445CG
2.000	MS1162	TT25	45	S2160	S445CG
2.250	MS1162	TT25	45	S2160	S458CG
3.000	MS1162	TT25	45	S2160	S2164C
3.250	MS1162	TT25	45	S2160	S2162C
3.250	MS1162	TT25	45	S2160	S2162C
4.000	MS1162	TT25	45	S2160	S2163C
4.250	MS1162	TT25	45	S2160	S2163C
4.250	MS1162	TT25	45	S2160	S2163C
5.000	MS1162	TT25	45	S2160	S2163C
5.250	MS1162	TT25	45	S2160	S2163C
5.250	MS1162	TT25	45	S2160	S2163C
7.000	MS1162	TT25	45	S2160	—
7.250	MS1162	TT25	45	S2160	—

Пример заказа:

1 x BMD250R6404S075L200  
10 x RCGT64ELF KC725M