

## Техническая информация



## Описание марок

марка	покрытие	покрытие и применение	Класс ANSI	Класс ISO
<b>KC7140</b> 	<p>TiCN</p>	<b>состав:</b> Покрытие PVD TiCN/TiN на основе из вязкого легированного твердого сплава. <b>применение:</b> Идеально для общей механической обработки легированной стали, низко- и среднеуглеродистых сталей и нержавеющей сталей марки 400. Используется в режущих пластинах для стержней сверл DRILL-FIX DFR и DFT, HTS и HTS-C.	C5-C6	M20-M30 P25-P40
<b>KC720</b> 	<p>TiN</p>	<b>состав:</b> Покрытие PVD TiN на основе из вязкого легированного твердого сплава. <b>применение:</b> Разработано для резания жаропрочных сплавов, нержавеющей сталей и низко-углеродистых сталей при низких или средних скоростях резания. Особые характеристики термостойкости, стойкости к механическим ударам и сопротивляемости образованию наростов на режущей кромке позволяют марке KC720 обеспечить высшую производительность и надежность при трудных операциях, например, при сверлении жаропрочных сплавов. Используется в режущих пластинах для стержней сверл DRILL-FIX DFR, HTS и HTS-C.	C1 C5	K25-K35 M30-M40 P25-P45
<b>KC7215</b> 	<p>TiAlN</p>	<b>состав:</b> Покрытие PVD TiAlN на основе из вязкого легированного твердого сплава. <b>применение:</b> Разработано для высокопроизводительного сверления легированных сталей, литейных чугунов, нержавеющей сталей и алюминиевых жаропрочных сплавов. Используется в режущих пластинах для стержней сверл DRILL-FIX DFR, HTS и HTS-C.	C3-C4 C7	K10-K20 M20-M30
<b>KC7225</b> 	<p>TiAlN</p>	<b>состав:</b> Покрытие PVD TiAlN на основе из твердого сплава с хорошим сочетанием износостойчивости и ударной вязкости. <b>применение:</b> Разработано для режущих пластин с малой вписанной окружностью с целью обеспечения максимальной прочности. Отлично подходит для обработки низко- и среднеуглеродистых сталей, литейных чугунов, нержавеющей стали и алюминиевых сплавов. Используется в режущих пластинах для стержней сверл DRILL-FIX DFR и DFT, HTS и HTS-C.	C3-C4	M30-M45 P25-P45
<b>KC7935</b> 	<p>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> TiCN</p>	<b>состав:</b> Покрытие CVD, TiCN/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , на основе из вязкого твердого сплава. <b>применение:</b> Обеспечивает высокую производительность и износостойкость при сверлении легированных сталей, литейных чугунов и нержавеющей сталей. Используется в режущих пластинах для стержней сверл DRILL-FIX DFR, HTS и HTS-C.	C3 C7	K10-K35 M15-M35
<b>KC7815</b> 	<p>TiN Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> MT-TiCN</p>	<b>состав:</b> Запатентованная многослойная основа MT-CVD для максимальной износостойкости со слоями из Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , TiCN для обработки легированных сталей и литейных чугунов некоторых марок. <b>применение:</b> Марка KC7815 обеспечивает превосходную производительность и износостойкость при сверлении ферритных сталей при повышенных скоростях. Предполагает увеличение на 100% срока службы инструмента по сравнению с конкурентными марками. Используйте марку KC7815 в наружных гнездах, а марку KC7140 во внутренних гнездах для оптимальной производительности со стержнями для сверл DRILL-FIX. <b>геометрия:</b> - GD с хонингованной отрицательной направляющей ленточкой обеспечивает дополнительную прочность.	C3 C7	P05-P15 K10-M25