

- Две буквы после каталожного номера режущей пластины (-LD, -MD, -GD, -HP) описывают геометрию стружколомателя.
- Наименование марки следует за каталожным номером режущей пластины и указывается символом KC_.
- Длинные стружки характерны для мягкого материала. Короткие стружки и вибрация характерны для мягкого материала.

метрическая

						Состояние материала							
мин. диаметрmeter						Мягкий		Стандартный		Твердый			
мм	сверлильный	станок	RPM	м / мин	IPR	внутреннее	наружное	внутреннее	наружное	внутреннее	наружное	винт	
21	DFR210R2WD32M	пилильно-фрезерно-сверлильный станок, рельсовый	1440	95	0,102	DFR040304 LD KC7025	DFR040304 LD KC7225	DFR040304 LD KC7025	DFR040304 LD KC7225	DFR040304 LD KC7225	DFR040304 LD KC7225	192.432	
		ОКК, разные	3032	200	0,102							192.432	
22	DFR220R2WD32M	пилильно-фрезерно-сверлильный станок, рельсовый	1519	105	0,102							192.432	
		ОКК, разные	2966	205	0,102							192.432	
23	DFR230R2WD32M	пилильно-фрезерно-сверлильный станок, рельсовый	1592	115	0,102							192.432	
		ОКК, разные	2906	210	0,102							192.432	
24	DFR240R2WD32M	пилильно-фрезерно-сверлильный станок, рельсовый	1592	120	0,102	DFT05T308 LD KC720	DFT05T308 MD KC7935	DFT05T308 MD KC7935	DFT05T308 GD KC7935	DFT05T308 HP KC7140	DFT05T308 HP KC7215	192.432	
		ОКК, разные	2852	215	0,102							192.432	
25	DFT250R2WD32M	пилильно-фрезерно-сверлильный станок, рельсовый	1273	100	0,102							191.924	
		ОКК, разные	2801	220	0,102							191.924	
26	DFT260R2WD32M	пилильно-фрезерно-сверлильный станок, рельсовый	1163	95	0,102							191.924	
		ОКК, разные	2693	220	0,102							191.924	
27	DFT270R2WD32M	пилильно-фрезерно-сверлильный станок, рельсовый	1120	95	0,102							191.924	
		ОКК, разные	2594	220	0,102							191.924	
28	DFT280R2WD32M	пилильно-фрезерно-сверлильный станок, рельсовый	1080	95	0,102							191.924	
		ОКК, разные	2501	220	0,102							191.924	
29	DFT290R2WD32M	пилильно-фрезерно-сверлильный станок, рельсовый	1043	95	0,102							191.924	
		ОКК, разные	2415	220	0,102							191.924	
30	DFT300R2WD32M	пилильно-фрезерно-сверлильный станок, рельсовый	1008	95	0,102							191.924	
		ОКК, разные	2334	220	0,102							191.924	
32	DFT320R2WD40M	пилильно-фрезерно-сверлильный станок, рельсовый	945	95	0,102	DFT06T308 LD KC720	DFT06T308 MD KC7935	DFT06T308 MD KC7935	DFT06T308 GD KC7935	DFT06T308 HP KC7140	DFT06T308 HP KC7215	191.924	
		ОКК, разные	2188	220	0,102							191.924	
34	DFT340R2WD40M	пилильно-фрезерно-сверлильный станок, рельсовый	889	95	0,102							191.848	
		ОКК, разные	2060	220	0,102							191.848	
36	DFT360R2WD40M	пилильно-фрезерно-сверлильный станок, рельсовый	840	95	0,102							191.848	
		ОКК, разные	1945	220	0,102							191.848	
38	DFT380R2WD40M	пилильно-фрезерно-сверлильный станок, рельсовый	796	95	0,102	DFT070408 LD KC720	DFT070408 MD KC7935	DFT070408 MD KC7935	DFT070408 GD KC7935	DFT070408GD KC7935	DFT070408 GD KC7935	191.848	
		ОКК, разные	1927	230	0,102							191.848	
40	DFT400R2WD40M	пилильно-фрезерно-сверлильный станок, рельсовый	756	95	0,102							191.848	
		ОКК, разные	1830	230	0,102							191.848	
45	DFT450R2WD40M	пилильно-фрезерно-сверлильный станок, рельсовый	672	95	0,102							191.698	
		ОКК, разные	1592	225	0,102							191.698	