

СВЕРЛЕНИЕ ПУТЕВЫХ РЕЛЬСОВ / РЕЛЬСОВ СТРЕЛОК	ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПУТЕВЫХ РЕЛЬСОВ / РЕЛЬСОВ СТРЕЛОК	ИЗГОТОВЛЕНИЕ НОВЫХ КОЛЕС	ВОССТАНОВЛЕНИЕ ОСЕЙ И КОЛЕС	ВОССТАНОВЛЕНИЕ КОЛЕСНОЙ ПАРЫ
---	--	--------------------------	-----------------------------	------------------------------

- Две буквы после каталожного номера режущей пластины (-LD, -MD, -GD, -HP) описывают геометрию стружколомателя.
- Наименование марки следует за каталожным номером режущей пластины и указывается символом KC_.
- Длинные стружки характерны для мягкого материала. Короткие стружки и вибрация характерны для мягкого материала.

дюйм		Состояние материала													
мин. диаметр (дюймы)								Мягкий		Стандартный		Твердый			
дробь	десятичная	сверлильный	станок	RPM	SFM	IPM	IPR	внутреннее	наружное	внутреннее	наружное	внутреннее	наружное	винт	
13/16	0.813	DFR0813R2SSF100	пилильно-фрезерно-сверлильный станок, рельсовый	1411	300	5.644	.004	DFR040304 LD KC7025	DFR040304 LD KC7225	DFR040304 LD KC7025	DFR040304 LD KC7225	DFR040304 LD KC7225	DFR040304 LD KC7225	192.432	
			ОКК, разные	3000	635	12	.004							192.432	
15/16	0.938	DFR0938R2SSF100	пилильно-фрезерно-сверлильный станок, рельсовый	1550	380	6.2	.004							192.432	
			ОКК, разные	2800	685	11.2	.004							192.432	
1.000	1.000	DFR1000R2SSF125	пилильно-фрезерно-сверлильный станок, рельсовый	1200	315	4.8	.004	DFT05T308 LD KC720	DFT05T308 MD KC7935	DFT05T308 MD KC7935	DFT05T308 GD KC7935	DFT05T308 HP KC7140	DFT05T308 HP KC7215	192.432	
			ОКК, разные	2700	700	10.8	.004							192.432	
1 1/16	1.063	DFT1063R2SSF125	пилильно-фрезерно-сверлильный станок, рельсовый	1079	300	4.316	.004							191.924	
			ОКК, разные	2550	700	10.2	.004							191.924	
1 1/8	1.125	DFT1125R2SSF125	пилильно-фрезерно-сверлильный станок, рельсовый	1020	300	4.08	.004	DFT06T308 LD KC720	DFT06T308 MD KC7935	DFT06T308 MD KC7935	DFT06T308 GD KC7935	DFT06T308 HP KC7140	DFT06T308 HP KC7215	191.924	
			ОКК, разные	2400	700	9.6	.004							191.924	
1 3/16	1.188	DFT1188R2SSF125	пилильно-фрезерно-сверлильный станок, рельсовый	965	300	3.86	.004							191.924	
			ОКК, разные	2250	700	9	.004							191.924	
1 1/4	1.250	DFT1250R2SSF250	пилильно-фрезерно-сверлильный станок, рельсовый	920	300	3.68	.004	DFT06T308 LD KC720	DFT06T308 MD KC7935	DFT06T308 MD KC7935	DFT06T308 GD KC7935	DFT06T308 HP KC7140	DFT06T308 HP KC7215	191.924	
			ОКК, разные	2150	700	8.6	.004							191.848	
1 5/16	1.312	DFT1313R2SSF125	пилильно-фрезерно-сверлильный станок, рельсовый	875	300	3.5	.004							191.848	
			ОКК, разные	2050	700	8.2	.004							191.848	
1 1/2	1.500	DFT1500R2SSF150	пилильно-фрезерно-сверлильный станок, рельсовый	764	300	3.056	.004	DFT070408 LD KC720	DFT070408 MD KC7935	DFT070408 MD KC7935	DFT070408 GD KC7935	DFT070408GD KC7935	DFT070408 GD KC7935	191.848	
			ОКК, разные	1800	700	7.2	.004							191.848	
1 9/16	1.562	DFT1563R2SSF150	пилильно-фрезерно-сверлильный станок, рельсовый	735	300	2.94	.004							191.848	
			ОКК, разные	1800	735	7.2	.004							191.848	
1 5/8	1.625	DFT1625R2SSF150	пилильно-фрезерно-сверлильный станок, рельсовый	705	300	2.82	.004	DFT070408 LD KC720	DFT070408 MD KC7935	DFT070408 MD KC7935	DFT070408 GD KC7935	DFT070408GD KC7935	DFT070408 GD KC7935	191.698	
			ОКК, разные	1850	785	7.4	.004							191.698	
1 11/16	1.687	DFT1688R2SSF150	пилильно-фрезерно-сверлильный станок, рельсовый	720	315	2.88	.004							191.698	
			ОКК, разные	1650	725	6.6	.004							191.698	
1 3/4	1.750	DFT1750R2SSF150	пилильно-фрезерно-сверлильный станок, рельсовый	655	300	2.62	.004	DFT110506 HD KC720	DFT110506 HD KC720	DFT110506 HD KC720	DFT110506 HD KC720	DFT110506 HD KC720	DFT110506 HD KC720	191.698	
			ОКК, разные	1550	710	6.2	.004							191.698	
2 3/4	2.750	DFT2750R2SSF200	пилильно-фрезерно-сверлильный станок, рельсовый	420	300	1.68	.004							191.375	
			ОКК, разные	800	575	3.2	.004							191.375	