

Безопасность по обработке металлов резанием

(Прочитайте, пожалуйста, следующую информацию перед тем, как пользоваться продуктами из этого каталога.)

В современных операциях металлообработки используется большие мощности, высокие скорости вращения шпинделя или фрезы, высокая температура и силы резания. В ходе резания металла от обрабатываемой детали может отскакивать раскаленная стружка. Хотя материалы для современного режущего инструмента разрабатываются и производятся так, чтобы они выдерживали высокие усилия резания и температуры, обычно возникающие при работе, однако они могут крошиться, особенно при чрезмерных нагрузках, сильных ударах или при неправильном использовании. Поэтому необходимо принимать меры для должной защиты рабочих, окружающих и оборудования от летящей раскаленной стружки, фрагментов режущего инструмента, осколков обрабатываемой детали и т.д. Станки должны быть полностью ограждены, необходимо постоянно использовать личные средства защиты.

При шлифовании твердосплавных и иных современных материалов режущих инструментов необходимо предусматривать соответствующие средства сбора и удаления пыли, тумана и шлама. Чрезмерное воздействие пыли или тумана, содержащих металлические частицы, может быть вредным для здоровья, особенно если такое воздействие продолжается в течение длительного периода времени, и может вызывать раздражение глаз, кожи и слизистых оболочек, а также временные или постоянные расстройства дыхательных путей. Некоторые легочные и кожные заболевания могут обостряться под воздействием пыли или тумана. При шлифовании необходимо обеспечить достаточную вентиляцию, защиту дыхательных путей и глаз, рабочие должны избегать контакта кожей и продолжительного вдыхания пыли или тумана. Необходимо учитывать Общие правила промышленной безопасности и охраны здоровья, Часть 1910, Министерство труда США, опубликованные в

Статье 29 Кодекса федеральных нормативов. Перед шлифованием получите от Kennametal и изучите соответствующую Ведомость безопасности материалов.

Режущий инструмент - лишь одна часть инструментальной системы человек-машина. Операции обработки характеризуются многочисленными переменными, среди них: скорость снятия металла; размер, форма, прочность и жесткость обрабатываемой детали; патроны и оправки; несущая способность центров; ограничения по скорости и моменту для фрезы и шпинделя; вылет державки и расточной оправки; наличная мощность, а также состояние инструмента и станка. При безопасной обработке должны учитываться все эти и другие переменные.

Kennametal не может контролировать конечное использование своих изделий или условия, в которых эти изделия работают. Kennametal призывает своих клиентов придерживаться рекомендованных стандартов применения металлорежущих станков и инструмента, а также следовать процедурам, обеспечивающим безопасное резание металла. Техническая информация, включенная в настоящий каталог, а также упоминающиеся в нем рекомендации по методам обработки носят лишь консультативный характер и не являются обязательствами или гарантиями, и могут не соответствовать определенным условиям работы или применению.

Для получения дополнительных сведений мы советуем приобрести брошюру Kennametal о безопасности при металлообработке, если ее у Вас еще нет. Определенное количество брошюр по технике безопасности и ведомостей безопасности материалов можно получить бесплатно от фирмы Kennametal Corporate Отдел контроля, тел.: 724-539-5747, или факс: 724-539-5439. По вопросам надежности изделий и защиты окружающей среды обращайтесь, пожалуйста, в отдел безопасности, защиты здоровья и окружающей среды по тел.: 724-539-5631 или факсу: 724-539-5372.

Kennametal, стилизованная буква K, Создаем Ваше конкурентное преимущество, Учебный центр фирмы Kennametal, Mill 1, KSRM, KSSM, KSSM-KSSP, HARVI, NGE-B, KSOM, KM, KM100, KM63, FIX-PERFECT, DRILL-FIX, DFT, DFR, и марки KC7140, KC720, KC7215, KC7225, KC7935, K110M, KC525M, KC715M, KC725M, KC935M, KT530M, K40, K68, KC5115RR, KC5125RR, KC9105, KC9110, KC9110RR, KC9125, KC9124RR, KC9140 и KC9315

Torx, Hegenscheidt, Simmons-Farrel и Simmons-Niles являются торговыми марками их соответствующих владельцев и используются здесь в качестве таковых.

Copyright 2007, Kennametal Inc., Latrobe, PA. Все права сохраняются.