

## Пластины с задними углами

### Пластины семейства Screw-On



- Пластины Screw-On — это первый выбор для растачивания любых материалов, а также для наружной обработки на токарных станках небольших и средних размеров.
- Пластины выпускаются с плоской передней поверхностью или со стружколомающими канавками, как шлифованные по периметру, так и без обработки после спекания. Они рекомендуются для точения всех групп обрабатываемых материалов.

Номенклатура пластин приведена на стр. А100–А133.

### Пластины семейства KENDEX и пластины с призматической V-образной опорной поверхностью



- Пластины Kindex с задними углами и пластины с призматической V-образной опорной поверхностью являются первым выбором для эффективной обработки высокотемпературных сплавов на средних и крупных токарных станках.
- Пластины выпускаются с плоской передней поверхностью, шлифованными по периметру.

Номенклатура пластин семейства Kindex приведена на стр. А90–А99.

Номенклатура пластин с призматической V-образной опорной поверхностью приведена на стр. А90–А92.

### Пластины семейства TOP NOTCH™ для контурной обработки



- Рекомендуются как первый выбор для высокопроизводительной обработки поверхностей вращения сложного профиля.
- Уникальная конструкция пластин обеспечивает высокую жесткость их закрепления.
- Пластины выпускаются со стружколомающими канавками на передней поверхности, как шлифованные по периметру, так и без обработки после спекания. Годятся для обработки материалов всех групп.

Номенклатура пластин приведена на стр. F4–F7.

### Пластины семейства K-Lock™

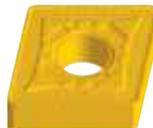


- Пластины семейства K-LOCK идеально подходят для обработки глубоких выточек и профильной обработки.
- Уникальная конструкция пластин обеспечивает беспрепятственный сход стружки.
- Пластины выпускаются как шлифованные по периметру, так и без обработки после спекания.

Номенклатура пластин приведена на стр. F22.

## Пластины без задних углов

### Пластины семейства KENLOC™



- Пластины семейства Kenlock рекомендуются как первый выбор для обработки на средних и крупных токарных станках практически всех групп материалов.
- Пластины семейства Kenlock обеспечивают наилучшую эффективность обработки при больших съемах металла.
- Пластины выпускаются с плоской передней поверхностью или со стружколомающими канавками, как шлифованные по периметру, так и без обработки после спекания. Рекомендуются для точения всех групп обрабатываемых материалов.

Номенклатура пластин приведена на стр. А2–А73.

### Пластины семейства KENDEX



- Пластины семейства Kindex обеспечивают высокую производительность при обработке высокотемпературных сплавов.
- Пластины семейства Kenlock обеспечивают наилучшую эффективность обработки при больших съемах металла.
- Пластины выпускаются с плоской передней поверхностью как шлифованные по периметру, так и без обработки после спекания.
- Имеется большой выбор стандартных резцов для закрепления этих пластин.

Номенклатура пластин приведена на стр. А74–А89.

### Пластины семейства TOP NOTCH для контурной обработки



- Пластины семейства TOP NOTCH обеспечивает наилучшую черновую и чистовую обработку чугунных деталей.
- Пластины выпускаются с плоской передней поверхностью как шлифованные по периметру, так и без обработки после спекания.

Номенклатура пластин приведена на стр. А74–А89.