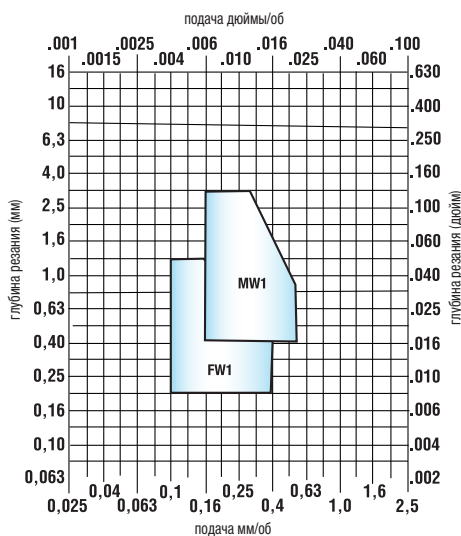
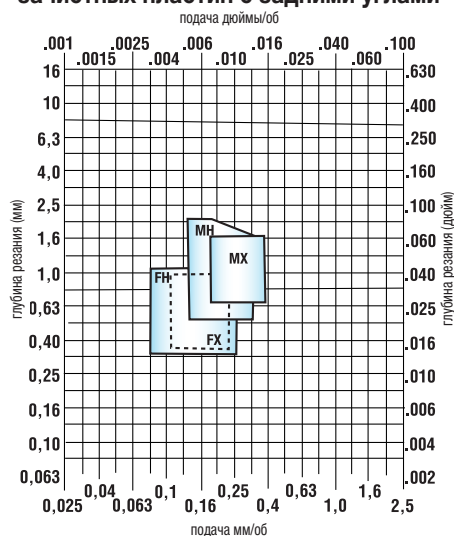


■ 1-ый шаг - выбор геометрии передней поверхности

Геометрии передней поверхности зачистных пластин



Геометрии передней поверхности зачистных пластин с задними углами



■ 2-ой шаг - выбор марки режущего материала

Геометрии передней поверхности пластин без задних углов

Геометрии передней поверхности пластин с задними углами

| Условия обработки | Геометрии передней поверхности пластин без задних углов | | Геометрии передней поверхности пластин с задними углами | | | |
|--|---|------------------|---|------------------|------------------|------------------|
| | -FW1 | -MW1 | -FH | -FX | -MH | -MX |
| тяжелое прерывистое резание | — | — | — | — | — | — |
| слегка прерывистое резание | — | KT1120 | — | — | KT1120 | — |
| колебания глубины резания, литая корка | KT1120 KT5020 | KT1120 KT5020 | KT1120 KT5020 | KT1120 KT5020 | KT1120 KT5020 | KT1120 KT5020 |
| спокойное резание, предварительно обработанная поверхность | KT1120 KT5020 | — | KT1120 KT5020 | KT1120 KT5020 | — | KT1120 KT5020 |

Новая геометрия режущих пластин для обработки стали

Геометрия FW1



- Конструкция смазочного гребня, идеальная для легкой обработки на высоких значениях подачи.
- Хороший контроль удаления стружки.

Геометрия FH



- Идеально подходит для чистовой и легкой обработки.
- Хороший контроль удаления стружки.

Геометрия FX



- Идеально подходит для чистовой и легкой обработки.
- Специальная конструкция производит короткую стружку.
- Успешно справляется с низкоуглеродистой сталью и другими «тягучими» материалами.

Геометрия MW1



- Конструкция смазочного гребня, идеальная для промежуточной обработки на высоких значениях подачи.
- Хороший контроль удаления стружки и длительный срок службы.

Геометрия MH



- Идеально подходит для чистовой и промежуточной обработки.
- Главный передний угол 3D обеспечивает широкий контроль удаления стружки.

Геометрия MX



- Идеально подходит для чистовой и получистовой обработки.
- Прочная кромка идеально подходит для токарной обработки с остановками и нестабильных операций при чистовой обработке.
- Успешно справляется с низкоуглеродистой сталью и другими «тягучими» материалами.