

Аустенитная нержавеющая сталь

1-ый шаг - выбор геометрии передней поверхности

Геометрии передней поверхности зачистных пластин

Получистовая зачистная

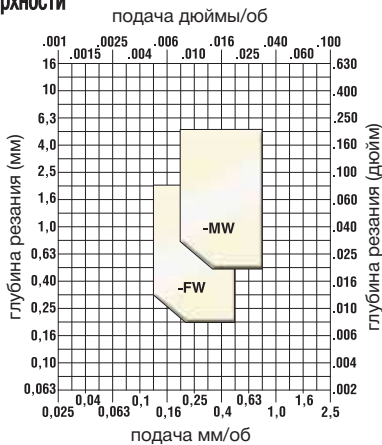


-MW

Чистовая зачистная



-FW



Геометрии передней поверхности зачистных пластин с задними углами

Получистовая зачистная

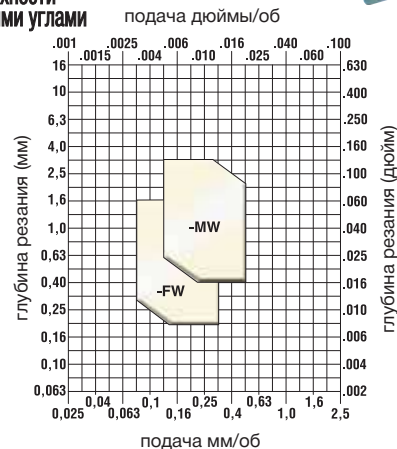


-MW

Чистовая зачистная



-FW



2-ой шаг - выбор марки режущего материала

Условия обработки

тяжелое прерывистое резание



слегка прерывистое резание



колебания глубины резания, литейная корка



спокойное резание, предварительно обработанная поверхность



Геометрии передней поверхности пластин без задних углов

-FW

Геометрии передней поверхности пластин с задними углами

-FW

Условия обработки	-FW	-MW	-FW	-MW
тяжелое прерывистое резание	-	-	-	-
слегка прерывистое резание	KC9225	KC9240	KC9225	KC9225
колебания глубины резания, литейная корка	KC5010	KC9225	KC5010	KC5010
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность	KT315	KC9225	KT315	KT315

1-ый шаг - выбор геометрии передней поверхности

Геометрии передней поверхности зачистных пластин

▼ Черновая



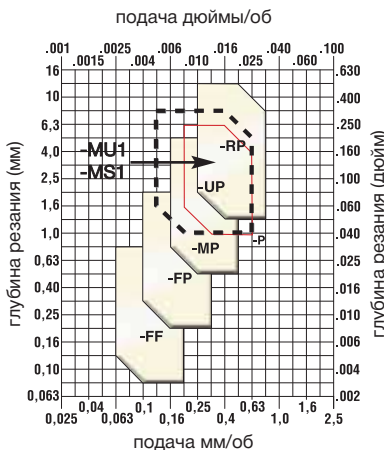
▼▼ Получистовая



▼▼▼ Чистовая



▼▼▼▼ Суперфинишная



Геометрии передней поверхности зачистных пластин с задними углами

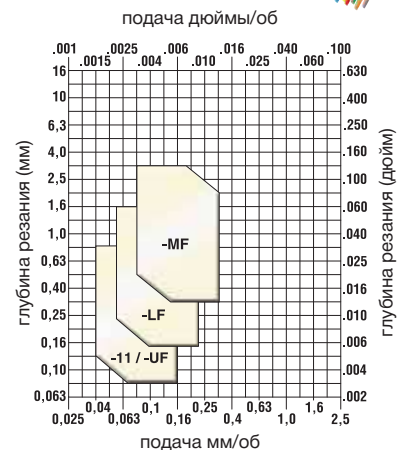
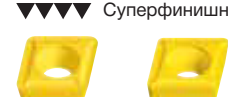
▼▼ Получистовая



▼▼▼ Чистовая



▼▼▼▼ Суперфинишная



2-ой шаг - выбор марки режущего материала

Условия обработки	Геометрии передней поверхности пластин без задних углов					Геометрии передней поверхности пластин с задними углами				
	▼▼▼▼ -FF	▼▼▼▼ -FP	▼▼▼▼ -MP/-UP	▼▼▼▼ -MS1/-MU1	▼▼▼▼ -P/-RP	▼▼▼▼ -11	▼▼▼▼ -UF	▼▼▼▼ -LF	▼▼▼▼ .GT-LF	▼▼▼▼ -MF
тяжелое прерывистое резание	KC5010	KC9225	KC9240	KC9230	KC9240	-	KC5010	KC9240	KC5025	KC9240
слегка прерывистое резание	KC5010	KC9225	KC9240	KC9230	KC9240	-	KC5010	KC9225	KC5025	KC9240
колебания глубины резания, литейная корка	KT315	KC5010	KC9225	KC9210	KC9225	KT315	-	KC5010	KC5010	KC9225
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность	KT315	KT315	KC5010	KC9210	KC9225	KT315	-	KT315	KC5010	KC9225