

**Аустенитная нержавеющая сталь**

**1-ый шаг - выбор геометрии передней поверхности**

**Геометрии передней поверхности зачистных пластин**

Получистовая зачистная

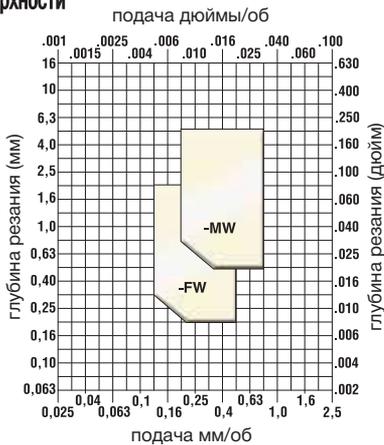


**-MW**

Чистовая зачистная



**-FW**



**Геометрии передней поверхности зачистных пластин с задними углами**

Получистовая зачистная

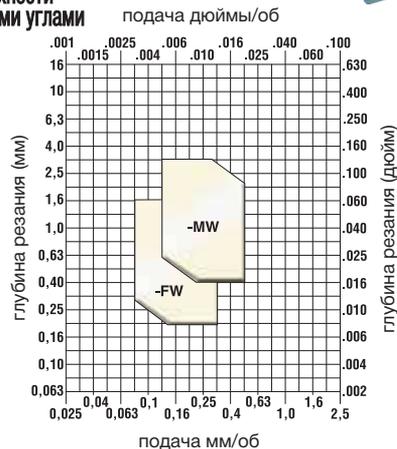


**-MW**

Чистовая зачистная



**-FW**



**2-ой шаг - выбор марки режущего материала**

**Условия обработки**

тяжелое прерывистое резание



слегка прерывистое резание



колебания глубины резания, литейная корка



спокойное резание, предварительно обработанная поверхность



**Геометрии передней поверхности пластин без задних углов**

**-FW**

**Геометрии передней поверхности пластин с задними углами**

**-MW**

Условия обработки	Геометрии передней поверхности пластин без задних углов -FW	Геометрии передней поверхности пластин с задними углами -MW
тяжелое прерывистое резание	-	-
слегка прерывистое резание	KC9225	KC9240
колебания глубины резания, литейная корка	KC5010	KC9225
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность	KT315	KC9225

**1-ый шаг - выбор геометрии передней поверхности**

**Геометрии передней поверхности зачистных пластин**

▼ Черновая



**-RP**

**-P**

▼▼ Получистовая



**-MP**

**-UP**

▼▼▼ Чистовая



**-MU1**

**-MS1**

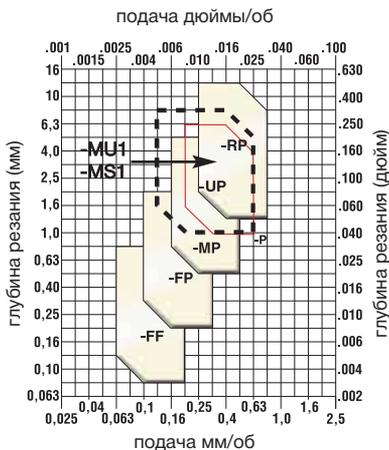


**-FP**

▼▼▼▼ Суперфинишная



**-FF**



**Геометрии передней поверхности зачистных пластин с задними углами**

▼▼ Получистовая



**-MF**

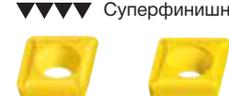
▼▼▼ Чистовая



**-LF**

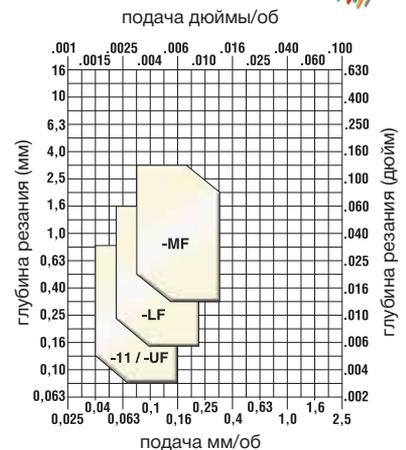
**.GT-LF**

▼▼▼▼ Суперфинишная



**-11**

**-UF**



**2-ой шаг - выбор марки режущего материала**

**Условия обработки**

тяжелое прерывистое резание



слегка прерывистое резание



колебания глубины резания, литейная корка



спокойное резание, предварительно обработанная поверхность



**Геометрии передней поверхности пластин без задних углов**

▼▼▼▼ -FF

▼▼▼ -FP

▼▼▼ -MP/-UP

▼▼▼ -MS1/-MU1

▼▼▼ -P/-RP

**Геометрии передней поверхности пластин с задними углами**

▼▼▼▼ -11

▼▼▼▼ -UF

▼▼▼▼ -LF

▼▼▼▼ .GT-LF

▼▼▼▼ -MF

Условия обработки	▼▼▼▼ -FF	▼▼▼ -FP	▼▼▼ -MP/-UP	▼▼▼ -MS1/-MU1	▼▼▼ -P/-RP	▼▼▼▼ -11	▼▼▼▼ -UF	▼▼▼▼ -LF	▼▼▼▼ .GT-LF	▼▼▼▼ -MF
тяжелое прерывистое резание	KC5010	KC9225	KC9240	KC9230	KC9240	-	KC5010	KC9240	KC5025	KC9240
слегка прерывистое резание	KC5010	KC9225	KC9240	KC9230	KC9240	-	KC5010	KC9225	KC5025	KC9240
колебания глубины резания, литейная корка	KT315	KC5010	KC9225	KC9210	KC9225	KT315	-	KC5010	KC5010	KC9225
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность	KT315	KT315	KC5010	KC9210	KC9225	KT315	-	KT315	KC5010	KC9225