

Траектория резания	Главный угол в плане	Тип зажима и форма пластины	Токарная обработка	Конturnая обработка	Обточка торца	Врезание	Снятие фаски	Стр.
	117,5°	V						
		KENLOC™	•	•				B33
	107,5°	D						
		SCREW-ON MTS	•	•		•		B56 B37
	97,5°	V						
		SCREW-ON	•	•				B63
	95°	E						
		MTS	•	•				B39
	93°	C						
		KENLOC	•	•	•			B25
		KENCLAMP	•	•	•			B6
		KENLEVER™	•	•	•			B16
		SCREW-ON	•	•	•			B54/B55
		MTS	•	•	•			B36
		W						
		KENLOC	•	•	•			B33
		KENCLAMP	•	•	•			B14
		KENLEVER	•	•	•			B21
	93°	D						
		KENLOC	•	•				B27
		KENCLAMP	•	•				B8
		KENLEVER	•	•				B17
		SCREW-ON	•	•				B57
		MTS	•	•				B38
		V						
		KENLOC	•	•				B32
		KENCLAMP	•	•				B13
		SCREW-ON	•	•				B64
	93°	T						
		WEDGELOCK	•	•				B34

Траектория резания	Главный угол в плане	Тип зажима и форма пластины	Токарная обработка	Конturnая обработка	Обточка торца	Врезание	Снятие фаски	Стр.
	90°	C						
		SCREW-ON	•		•			B52/B53 B53
		D						
		SCREW-ON	•	•				B56
		V						
		SCREW-ON	•	•				B63
		T				•		
		KENLOC	•	•				B31/B32 B31 B31/B32
		KENCLAMP	•		•			B12 B12
		KENLEVER	•		•			B20 B20
	85°	S						
		MTS	•		•			B45 B46
	75°	C						
		KENLOC	•		•			B26 B24
		KENCLAMP	•		•			B6 B7
		KENLEVER	•		•			B15 B15
		KENDEX	•					—
		SCREW-ON	•	•				B53/B55
		MTS	•					B37
		S						
		KENLOC	•		•			B28 B29
		KENCLAMP	•		•			B9/B11 B10
	75°	KENLEVER	•		•			B18 B19
		SCREW-ON	•		•			B60 B60
		MTS	•		•			B43 B42
		T						
		KENDEX	•	•				B49