

■ 3-ий шаг - выбор скорости резания

Серый чугун

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)										Стартовая скорость	
		60 (200)	180 (600)	305 (1000)	430 (1400)	550 (1800)	675 (2200)	800 (2600)	920 (3000)	1040 (3400)	1160 (3800)	м/мин	фут/мин
K1	KT315											275	900
	KC9315											275	900
	KC9325											275	900
	KV1345											760	2500
	KY1320											760	2500
	KY3500										760	2500	

Высокопрочный, ковкий чугуны и чугун со сферическим графитом (прочностью < 600 МПа)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)						Стартовая скорость		
		120 (400)	200 (650)	275 (900)	350 (1150)	430 (1400)	505 (1650)	580 (1900)	м/мин	фут/мин
K2	KT315								275	900
	KC9315								260	850
	KY3400								430	1400
	KY3500								365	1200

Высокопрочный, ковкий чугуны и закаленный чугун со сферическим графитом (прочностью >600 МПа)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)						Стартовая скорость		
		120 (400)	200 (650)	275 (900)	350 (1150)	430 (1400)	505 (1650)	580 (1900)	м/мин	фут/мин
K3	KT315								230	750
	KC9315								215	700
	KY3400								365	1200
	KY3500								335	1100

Рекомендуемые режимы обработки, которые уточняются для конкретных условий.