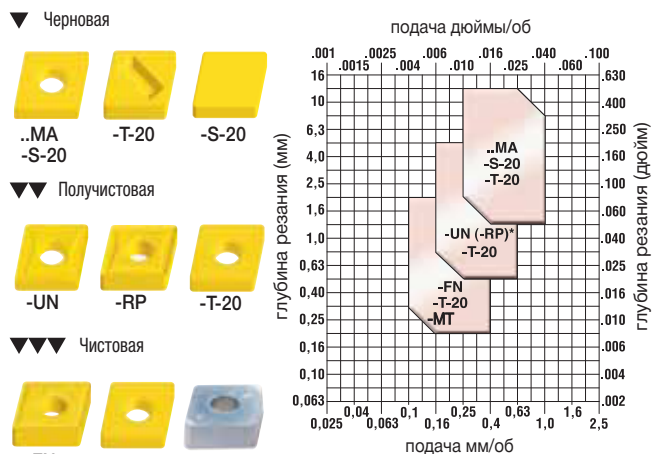


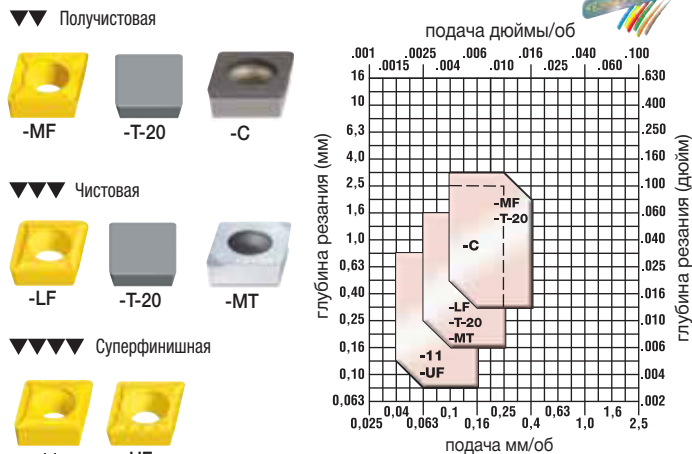
Высокопрочный и серый чугун

■ 1-ый шаг - выбор геометрии передней поверхности

Геометрии передней поверхности пластин без задних углов



Геометрии передней поверхности пластин с задними углами



* Геометрия может использоваться в операциях промежуточной обработки для уменьшения силы резания высокопрочных металлов.

■ 2-ой шаг - выбор марки режущего материала **Карбидные сплавы**

Серый чугун

Условия обработки

Условия обработки	Геометрии передней поверхности пластин без задних углов			Геометрии передней поверхности пластин с задними углами	
	-FN	-UN(-RP)	..MA	-LF	-MF
тяжелое прерывистое резание	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙
слегка прерывистое резание	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙
колебания глубины резания, литейная корка	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙

Высокопрочный чугун

Условия обработки

Условия обработки	Геометрии передней поверхности пластин без задних углов			Геометрии передней поверхности пластин с задними углами		
	-FN	-UN(-RP)	..MA	-11/-UF	-LF	-MF
тяжелое прерывистое резание	⚙	⚙	⚙	—	⚙	⚙
слегка прерывистое резание	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙
колебания глубины резания, литейная корка	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙

■ 2-ой шаг - выбор марки режущего материала **Керамические и ПКНБ-сплавы**

Серый чугун

Условия обработки

Условия обработки	Геометрии передней поверхности пластин без задних углов					Геометрии передней поверхности пластин с задними углами			
	-T-20	MT	-T-20	-T-20	-S-20	-T-20	-T-20	MT	-C
тяжелое прерывистое резание	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	—	⚙	⚙	⚙
слегка прерывистое резание	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	—	⚙	⚙	⚙
колебания глубины резания, литейная корка	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙

Высокопрочный чугун

Условия обработки

Условия обработки	Геометрии передней поверхности пластин без задних углов			Геометрии передней поверхности пластин с задними углами		
	-T-20	-T-20	-T-20	-T-20	-T-20	-T-20
тяжелое прерывистое резание	⚙	—	⚙	—	⚙	⚙
слегка прерывистое резание	⚙	—	⚙	—	⚙	⚙
колебания глубины резания, литейная корка	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙	⚙