

**■ 3-ий шаг - выбор скорости резания**

Серый чугун

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)										Стартовая скорость		
		60 (200)	180 (600)	305 (1000)	430 (1400)	550 (1800)	675 (2200)	800 (2600)	920 (3000)	1040 (3400)	1160 (3800)	м/мин	фут/мин	
K1	KT315												275	900
	KC9315												275	900
	KC9320												305	1000
	KC9325												275	900
	KB1340/KB1345												760	2500
	KB9640												760	2500
	KY3400												760	2500
KY3500/KY1320												760	2500	

Высокопрочный, ковкий чугуны и чугун со сферическим графитом (прочностью &lt; 600 МПа)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)											Стартовая скорость		
		90 (300)	135 (450)	180 (600)	225 (750)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	460 (1500)	500 (1650)	550 (1800)	600 (1950)	м/мин	фут/мин
K2	KT315													275	900
	KC5010													200	650
	KC9315													260	850
	KC9320													240	800
	KC9325													260	850
	KY3400													430	1400
KY3500/KY1320													365	1200	

Высокопрочный, ковкий чугуны и закаленный чугун (прочностью &gt; 600 МПа)

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)											Стартовая скорость		
		90 (300)	135 (450)	180 (600)	225 (750)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	460 (1500)	500 (1650)	550 (1800)	600 (1950)	м/мин	фут/мин
K3	KT315													230	750
	KC5010													150	500
	KC9315													215	700
	KC9320													210	700
	KC9325													215	700
	KY3400													365	1200

Рекомендуемые условия обработки, которые уточняются для конкретных условий.