

Руководство по выбору расточных оправок

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ

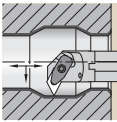
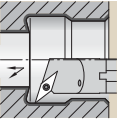
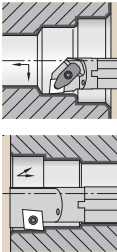
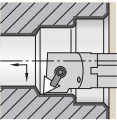
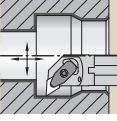
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

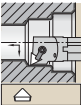
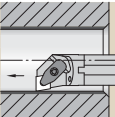
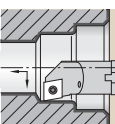
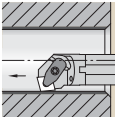
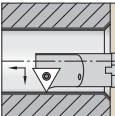
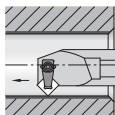
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ

КОЛОСКОМЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ

Траектория резания	Главный угол в плане	Тип зажима и форма пластины	Расточка	Обратная расточка	Конусная обработка	Стр.
■ Главный угол в плане 117,5°						
	117,5°	 KENCLAMP™	D	●	●	—
■ Главный угол в плане 107,5°						
	107,5°	 KENCLAMP	D	●	●	B73
		SCREW-ON		●	●	B93, B94
		 SCREW-ON	V	●	●	B101
■ Главный угол в плане 95°						
	95°	 KENLOC™	C	●	●	B78
		KENCLAMP		●	●	B72
		SCREW-ON		●	●	B89–B93
				●	●	—
		KENLEVER™		●	●	B76
		MTS		●	●	B81
		 MTS	E	●	●	—
		 SCREW-ON	T	●	●	B99, B100
		 KENLOC	W	●	●	B80
		KENCLAMP		●	●	B75
		KENLEVER		●	●	B77
		SCREW-ON		●	●	B101
		MTS		●	●	B83
■ Главный угол в плане 93°						
	93°	 KENLOC	D	●	●	B78
		KENCLAMP		●	●	B93
		SCREW-ON		●	●	B94
		MTS		●	●	B81
		 KENLOC	V	●	●	B80
		KENCLAMP		●	●	B75
		SCREW-ON		●	●	B101

Траектория резания	Главный угол в плане	Тип зажима и форма пластины	Расточка	Обратная расточка	Конусная обработка	Стр.
 	93°	 KENDEX™  SCREW-ON	T W	● ●	● ●	B85 B102
■ Главный угол в плане 90°						
 	90°	 SCREW-ON	C	●	●	B86–B88
		 KENLOC	T	●		B79
		KENCLAMP		●	●	B74
		KENLEVER		●	●	B77
		KENDEX		●	●	B84
		SCREW-ON		● ●		B97–B99
■ Главный угол в плане 75°						
	75°	 SCREW-ON	C	●		B88
		 KENLOC	S	●		B79
		KENCLAMP		●		B74
		KENLEVER		●		B76
		KENDEX		●		B84
		SCREW-ON		●		B96
		MTS		●		—
		 KENDEX	T	●		—
■ Главный угол в плане 60°						
	60°	 SCREW-ON	T	●	●	B100
■ Угол 45°						
	45°	 MTS	S	●		B82