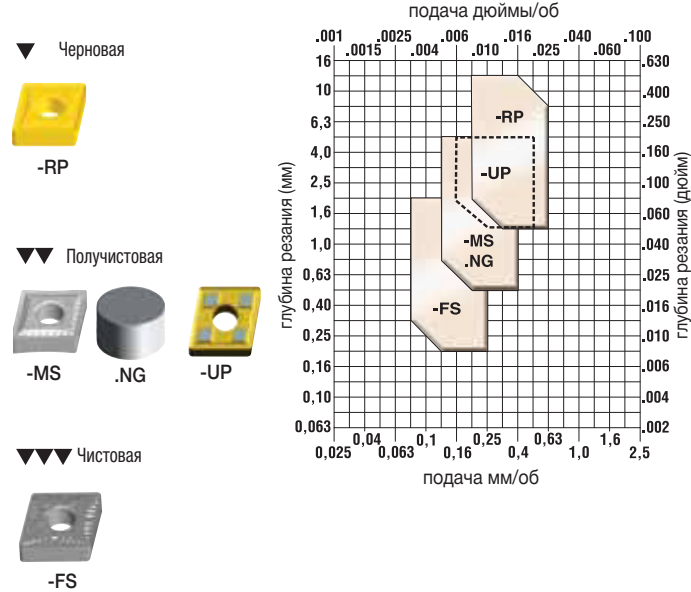
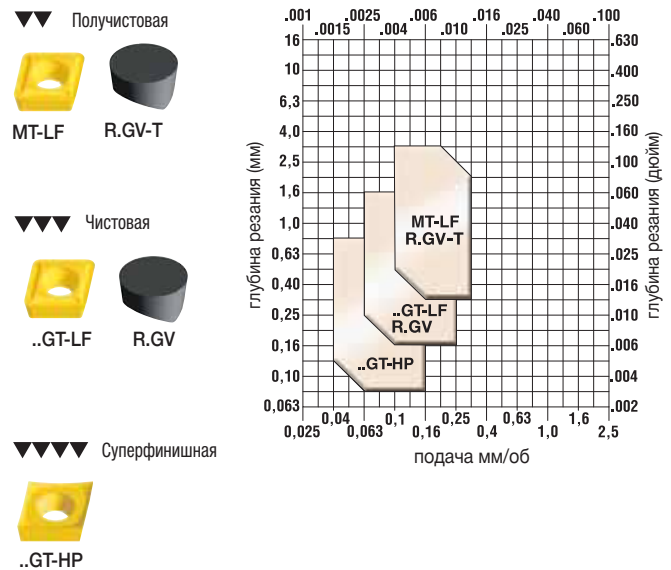


## ■ 1-ый шаг - выбор геометрии передней поверхности

### Геометрии передней поверхности пластин без задних углов



### Геометрии передней поверхности пластин с задними углами



## ■ 2-ой шаг - выбор марки режущего материала

Условия обработки	Геометрии передней поверхности пластин без задних углов					Геометрии передней поверхности пластин с задними углами				
	-FS ▼▼▼	.NG ▼▼	-MS ▼▼	-UP ▼▼	-RP ▼	..GT-HP ▼▼▼▼	R.GV ▼▼▼	..GT-LF ▼▼▼	R.GV-T ▼▼	MT-LF ▼▼
тяжелое прерывистое резание	⚙️ KC5525	—	KC5525	KC9240	KC9245	—	—	KC5025	—	KC5025
слегка прерывистое резание	⚙️ KC5510	KY1540	KC5525	KC9240	KC5525	KC5025	KY1540	KC5025	KY1540	KC5025
колебания глубины резания, литейная корка	⚙️ KC5510	KY1540/ KY4300	KC5510	KC9225	KC5525	KC5010	KY1540/ KY4300	KC5010	KY1540/ KY4300	KC5010
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность	⚙️ KC5510/ K313	KY4300/ KY2100	KC5510/ K313	KC5010	KC5510	KC5010/ K313	KY4300/ KY2100	KC5010/ K313	KY4300/ KY2100	KC5010