

KENNA PERFECT™ — Высокотемпературные сплавы

Сплавы на основе железа, кобальта и никеля, титановые сплавы

- 3-ий шаг - выбор скорости резания

Жаропрочные сплавы на основе железа (135 - 320 HB) (< 34 HRC)

Группа обрабатываемого		Скорость резания м/мин (фут/мин) Стартовая скорость														
материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	15 (50)	45 (150)	75 (250)	105 (350)	140 (450)	170 (550)	200 (650)	230 (750)	260 (850)	290 (950)	350 (1050)	350 (1150)	380 (1250)	м/мин	фут/мин
	K313		$\overline{}$												30	100
	KC5510/KC5010/KC9225														55	180
	KC5525/KC5025/KC9240	<	\bigcirc												40	125
S1	KC9245		>												30	100
	KY4300								>			·	·		200	650
	KY1540					<		>							170	550
	KY2100						<								185	600

Жаропрочные сплавы на основе кобальта (150 - 425 HB) (< 45 HRC)

Группа обрабатываемого				Стартовая скорость												
материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	15 (50)	45 (150)	75 (250)	105 (350)	140 (450)	170 (550)	200 (650	230) (750)	260 (850	290 (950)	350 (1050)	350 (1150)	380 (1250)	м/мин	фут/мин
	K313	<	\bigcirc												35	110
	KC5510/KC5010/KC9225		<	\bigcirc											60	195
	KC5525/KC5025/KC9240	<	\triangleright												30	100
S2	KC9245	<	\supset												35	110
	KY4300							<	\bigcirc						220	720
	KY1540						<	\triangleright							185	600
	KY2100							\bigcirc	>						200	650

Жаропрочные сплавы на основе никеля (140 - 475 НВ) (< 48 НВС)

Группа обрабатываемого			Стартовая ск	орость 🗢												
материала по		15	45	75	105	140	170	200	230	260	290	350	350	380		
KENNA PERFECT	Марка режущего материала	(50)	(150	(250)	(350)	(450)	(550)	(650)	(750)	(850)	(950)	(1050)	(1150)	(1250)	м/мин	фут/мин
	K313	<	\bigcirc	-											40	125
	KC5510/KC5010/KC9225		<	\bigcirc	•										70	225
	KC5525/KC5025/KC9240	$ \; \; $	\bigcirc												40	125
S3	KC9245	1	\supset												40	125
	KY4300	П							<	\supset					250	820
	KY1540								>						215	700
	KY2100	П						-		>					230	750

Титан и титановые сплавы (110 - 450 HB) (< 48 HRC)

Группа обрабатываемого		Скорость резания м/мин (фут/мин)														Стартовая скорость		
материала по		15	45	75	105	140	170	200	230	260	290	350	350	380				
KENNA PERFECT	Марка режущего материала	(50)	(150)	(250)	(350)	(450)	(550)	(650)	(750)	(850)	(950)	(1050)	(1150)	(1250)	м/мин	фут/мин		
	K313		\bigcirc	>											45	150		
S4	KC5510/KC5010/KC9225		<	\bigcirc											70	225		
	KC5525/KC5025/KC9240			>											55	175		

Рекомендуемые условия обработки, которые уточняются для конкретных условий.