

Закаленные стали и чугуны 450 - 750 НВ (48 - 65 HRC)

1-ый шаг - выбор геометрии передней поверхности



Геометрии передней поверхности пластин без задних углов

Получистовая зачистная



-S..MWMТ (со вставками)

Чистовая зачистная



-EFWMT (со вставками)

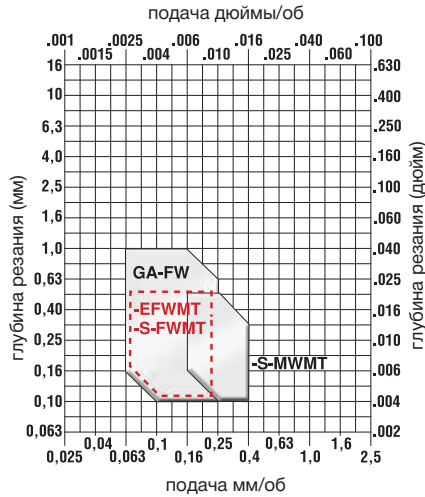
Чистовая зачистная



-S..FWMТ (со вставками)



GA-FW



Геометрии передней поверхности зачистных пластин с задними углами

Чистовая зачистная



-EFCW (полный профиль)

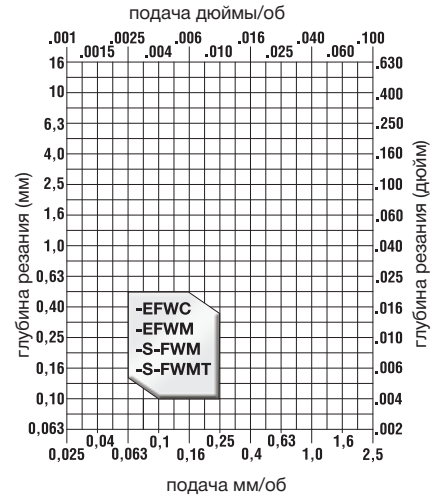
-EFWM (со вставкой)

Суперфинишная зачистная



-S..FWM (со вставкой)

-S..FWMТ (со вставками)



2-ой шаг - выбор марки режущего материала

Геометрии передней поверхности пластин без задних углов

Геометрии передней поверхности пластин с задними углами

| Условия обработки | GA-FW | -S..FWMТ | -EFWMT | -S..MWMТ | -S..FWM -S..FWMТ | -EFCW/-EFWM |
|--|-----------|---------------|---------------|----------|---------------------|-------------|
| тяжелое прерывистое резание | ⚙️ - | KB5630 | KB1625 | - | - | - |
| слегка прерывистое резание | ⚙️ - | KB1610/KB5610 | KB5625 | KB9610 | KB1610 | KB5625 |
| колебания глубины резания, литейная корка | ⚙️ KY4400 | KB1610/KB5610 | KB5625/KB5610 | KB9610 | KB1610 | KB5625 |
| спокойное резание, предварительно обработанная поверхность | ⚙️ KY4400 | KB9610 | KB9610 | KB9610 | KB9610 | KB9610 |

1-ый шаг - выбор геометрии передней поверхности

Геометрии передней поверхности пластин без задних углов

Получистовая



-S-20

Чистовая



-S..ST (со вставкой)

-S..MT (со вставками)

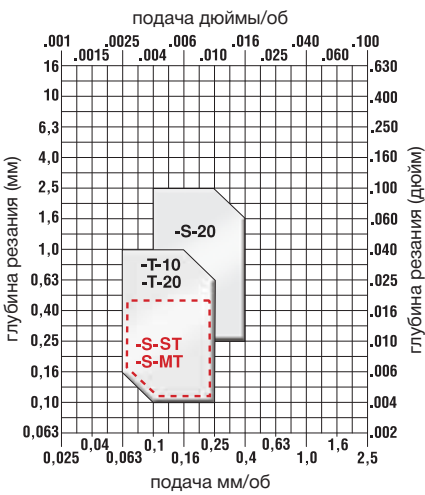
Суперфинишная



-T..10



-T..20



Геометрии передней поверхности пластин с задними углами

Получистовая



-T-15

Чистовая



-EC (полный профиль)

-EM (со вставкой)

-EMT (со вставками)

Суперфинишная



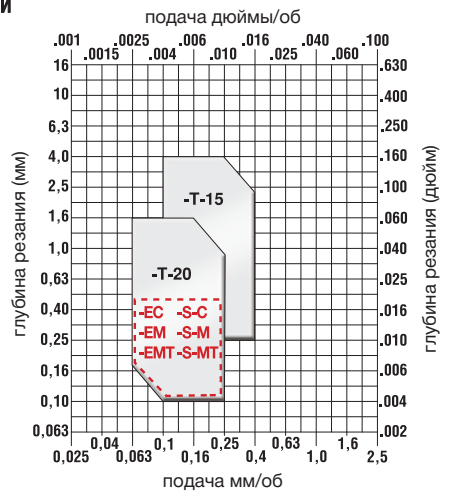
-T-20



-S...C (полный профиль)

-S...M (со вставкой)

-S...MT (со вставками)



2-ой шаг - выбор марки режущего материала

Геометрии передней поверхности пластин без задних углов

Геометрии передней поверхности пластин с задними углами

| Условия обработки | -T.10 -T.20 | -S..ST -S..MT | -S-20 | -S...C -S...M -S...MT | -T-20 | -EC -EM -EMT | -T-15 |
|--|-----------------|----------------------|--------|-----------------------------|--------|----------------------|--------|
| тяжелое прерывистое резание | ⚙️ - | KB1630/KB5630 | KB9640 | KB1630/KB5630 | - | KB1630/KB5630 | - |
| слегка прерывистое резание | ⚙️ - | KB1625/KB5625 | KB9640 | KB1625/KB5625 | KY4400 | KB1625/KB5625 | KY1615 |
| колебания глубины резания, литейная корка | ⚙️ K1615/KY4400 | KB1625/KB5625 | - | KB1625/KB5625 | KY4400 | KB1625/KB5625 | KY1615 |
| спокойное резание, предварительно обработанная поверхность | ⚙️ K1615/K4400 | KB1610/KB5610/KB9610 | - | KB1610/KB5610/KB9610 | KY4400 | KB1610/KB5610/KB9610 | KY1615 |