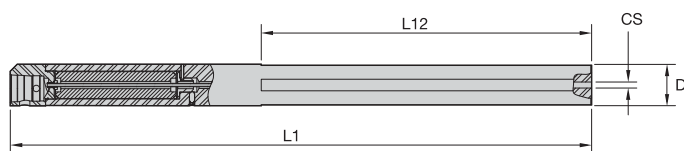


Расточные борштанги

Настраиваемая оправка с внутренней подачей СОЖ, имеющая Зажим КМ

■ D...ТТВ-КМ

Номер по каталогу	Размер системы	D	L1	CS	L12	L1 min
D40MTTB560KM40	KM40	40	520	RP 3/8-19	305	—
D50MTTB737KM40	KM40	50	697	RP 3/8-19	470	—
D60MTTB835KM40	KM40	60	795	RP 3/8-19	508	—
D80MTTB1120KM63	KM63	80	1060	RP 3/8	610	—
D100MTTB1330KM63	KM63	100	1270	RP 3/8	508	—

**Стальная борштанга с подводом СОЖ и настройкой демпфирования**

Kennametal производит борштанги с устройством для настройки демпфирования для того, чтобы избежать вибрации инструмента при обработке глубоких отверстий. Kennametal может изготовить не только стандартные борштанги, которые приведены выше, но и борштанги других размеров и форм, как например, корпуса расточных резцов (оправки), удлинители, державки, вращающиеся переходники и элементы модульных систем. Особенности и преимущества запатентованной настраиваемой системы оправок обеспечивают значительные улучшения производительности металлообработки.

Особенности и преимущества

- Обработка деталей увеличенной длины vibrations.
- Увеличенные значения глубины резания и съема материала при увеличенном вылете.
- Более жесткий допуск и сниженный процент брака.
- Возможность применения инструмента при отношении длины к диаметру от 6:1 до 10:1.
- Увеличенный ресурс стойкости инструмента.
- Поставляемые борштанги предварительно настраиваются на заводе, работающем с отношением длины к диаметру 10:1.
- Непосредственно у станка имеется возможность тонкой ручной настройки борштанг для достижения оптимальных условий обработки.

Пример заказа:
D40TTB35KM40