

3-ий шаг - выбор скорости резания

Группа обрабатываемого материала по KENNA PERFECT	Марка режущего материала	Скорость резания м/мин (фут/мин)									Стартовая скорость		
		15 (50)	45 (150)	75 (250)	110 (350)	140 (450)	170 (550)	200 (650)	230 (750)	260 (850)	м/мин	фут/мин	
Н 1	KY4400											135	450
	KY1615											100	325
	KB1610											140	460
	KB1625											110	360
	KB1630											90	295
	KB5610											150	490
	KB5625											120	400
	KB5630											105	345
KB9610											170	560	

Рекомендуемые условия обработки, которые уточняются для конкретных условий.