

Вид материала	Марка	Покрытие	Состав и рекомендации по применению	Группа обрабатываемого материала	Область применения																
					Износоустойчивость	←→								Прочность							
					05	10	15	20	25	30	35	40	45								
Твердые сплавы с CVD-покрытием	KC5525™	C-класс			P																
		TiAlN C2-C6	Состав: Улучшенное PVD покрытие на основе, отличающейся прочностью и износостойкостью. Применение: Марка KU25T предназначена для различной обработки, включая чистовую, всех основных групп материалов. Эта марка содержит больше кобальта, чем KU10T, что обеспечивает ей прочность, необходимую для обработки канавок, резьбы и отрезки. KU25T рекомендуется для обработки сталей, нержавеющей сталей, чугунов, цветных металлов и суперсплавов при стабильных условиях резания. Хорошо обрабатывает материалы высокой твердости и другие материалы, дающие элементную стружку.	M																	
Твердые сплавы с CVD-покрытием	KU25T™	TiN TiAlN C2, C6	Состав: Обогащенная кобальтом основа с достаточно толстым алюминиевым покрытием. Применение: Широкоуниверсальная марка сплава для обработки сталей, нержавеющей сталей и чугунов рекомендуется для всех операций, начиная от черновых и кончая чистовыми. Работает как с охлаждением, так и без него на высоких скоростях резания, в том числе и при прерывистом резании. Режущие кромки, подвергнутые финишной микрообработке, уменьшают образование нароста и микровыкрашивания. Для обработки стали и чугуна первый выбор - геометрии передней поверхности пластин RN и MN. Для полустойковой и чистовой обработки рекомендуются геометрии MP и FP с положительным передним углом на упрочняющей фаске.	P																	
				M																	
Твердые сплавы с CVD-покрытием	KC9105™ <i>Новинка</i>	TiN Al ₂ O ₃ MT-TiCN C3-C4	Состав. Разработанная по передовой технологии и защищенная патентом высокостойкая к деформациям, обогащенная кобальтом основа с новым толстым многослойным покрытием MTCVD-TiCN-Al ₂ O ₃ -TiCN-TiN для максимальной износостойкости. Применение. Сплав KC9105 предназначен для чистовой или полустойковой обработки большинства типов стали, ферритной, мартенситной и дисперсионно-твердеющей нержавеющей стали, а также чугуна. Специально разработанный сплав обеспечивает превосходное сочетание сопротивляемости к деформации и прочности кромки пластины. Сверхтолстый слой MT-TiCN обеспечивает несравненную износостойкость задней поверхности, а толстый слой 203 предотвращает износ в виде кратера и увеличивает скоростные возможности.	P																	
				M																	
Твердые сплавы с CVD-покрытием	KC9110™	TiN Al ₂ O ₃ MT-TiCN C3, C7	Состав. Специально разработанный и запатентованный карбидный сплав, обогащенный кобальтом, имеющий толстый слой покрытия TiCN, нанесенного путем среднетемпературного химического осаждения, слой окиси алюминия с контролируемым размером зерна, а также наружные слои TiCN и TiN для максимальной износостойкости. Применение. Рекомендуется для полустойковой и чистовой обработки многих материалов, включая большинство сталей, ферритные и мартенситные нержавеющие стали и чугуны. Специально разработанный обогащенный кобальтом сплав обеспечивает сбалансированное сочетание сопротивляемости к деформации и прочности кромок, а толстое многослойное покрытие — выдающуюся устойчивость к абразивному и точечному износу при высокоскоростной обработке. Гладкое покрытие обеспечивает хорошую сопротивляемость наросту кромки и образованию микростружки, а также превосходное качество обработки поверхности. Для более грубого резания использовать марку KC9125.	P																	
				M																	
Твердые сплавы с CVD-покрытием	KC9125™ <i>Новинка</i>	TiN Al ₂ O ₃ MT-TiCN C2, C3, C6-C7	Состав: Прочная основа, обогащенная кобальтом, с новым многослойным покрытием K-MTCVD TiCN-Al ₂ O ₃ -TiCN-TiN. Обеспечивается превосходная адгезия между покрытием и основой. Применение: Является наиболее универсальной маркой широкого применения для большинства сталей, ферритных и мартенситных нержавеющей сталей. Основа обеспечивает хорошее сопротивление деформации, наряду с высокой прочностью, а также надежность режущей кромки. Многослойное покрытие обладает высокой износостойкостью в широком диапазоне условий обработки. Ровное покрытие снижает температуру в зоне резания за счет уменьшения трения, уменьшает образование микротрещин и снижает высоту микронеровностей. Марка KC9125 рекомендуется для средних и тяжелых условий резания и полустойковой обработки, для чистовой обработки следует использовать сплав KC9110.	P																	
				M																	
Твердые сплавы с CVD-покрытием	KC9140™ <i>Новинка</i>	TiN Al ₂ O ₃ MT-TiCN TiN C5-C6	Состав. Недавно разработанный прочный, обогащенный кобальтом карбидный сплав с усовершенствованным многослойным покрытием TiN-MT-TiCN-Al ₂ O ₃ -TiN. Применение. Для черновой обработки легированной стали на тяжелых режимах, где критически важна прочность режущей кромки. Специально разработанное покрытие гарантирует превосходную межслоевую адгезию и длительное время эксплуатации инструмента.	P																	
				M																	

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT
ПЛАСТИНЫ
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ
УКАЗАТЕЛЬ