

Таблица для выбора марки режущего материала

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАСОМЕТРИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

Вид материала	Марка	Покрытие	Состав и рекомендации по применению	Область применения										
вердые сплавы с CVD-покрытием				Группа обрабатываемого материала	05	10	15	20	25	30	35	40	45	
	<b>КС9210™</b> <i>Новинка</i>	 M10–M20	<p><b>Состав.</b> Мелкозернистый обогащенный кобальтом карбидный сплав с гладкой поверхностью и толстым покрытием TiCN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, наносимым путем среднетемпературного химического осаждения.</p> <p><b>Применение.</b> Структура основы и покрытия марки КС9210 обеспечивает хорошую стойкость к образованию зазубрин и сопротивляемость к образованию нароста, что обуславливает продолжительный срок надежной эксплуатации при чистовой и получистовой обработке нержавеющей стали.</p>	P										
	<b>КС9225™</b> <i>Новинка</i>	 C2, C3	<p><b>Состав.</b> Недавно разработанный и запатентованный прочный, обогащенный кобальтом карбидный сплав с многослойным покрытием, нанесенным путем среднетемпературного химического осаждения.</p> <p><b>Применение.</b> Сплав КС9225 был специально разработан с целью предотвратить образование зазубрин при переменной глубине резания и уменьшить образование заусенцев при обработке аустенитной нержавеющей стали. Обогащение кобальтом обеспечивает оптимальное сочетание прочности и сопротивления деформированию. Полированная кромка этих новых марок сводит к минимуму образование наростов и гарантирует превосходную обработку поверхности. Вставки КС9225 — лучший выбор для обработки нержавеющей стали.</p>	P										
	<b>КС9230™</b> <i>Новинка</i>	 M20–M30	<p><b>Состав.</b> Мелкозернистый, прочный карбидный сплав с плотно прилегающим и гладким покрытием TiCN-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, нанесенным путем среднетемпературного химического осаждения.</p> <p><b>Применение.</b> Данный сплав с CVD-покрытием разработан для обеспечения исключительной производительности при получистовой и черновой обработке нержавеющей стали при незначительно и в большой степени прерываемом резании. Сплав наделен превосходной стойкостью к образованию зазубрин и сопротивляемостью к образованию нароста, часто наблюдаемых при обработке нержавеющей стали.</p>	P										