

Вид материала	Марка	Покрытие	Состав и рекомендации по применению	Группа обрабатываемого материала	Область применения																																																																											
					Износоустойчивость	05	10	15	20	25	30	35	40	45	Прочность																																																																	
Твердые сплавы с CVD-покрытием	КС9240™ 		<p>Состав. Многослойное CVD покрытие, включающее в себя слои TiN-MT-TiCN-Al₂O₃-TiN, поверх прочного твердого, необогащенного карбидного сплава.</p> <p>Применение. Многослойное CVD покрытие предназначено для работы со средними скоростями резания и подачи. Пластины КС9240 обеспечивают исключительное сочетание прочности, сопротивляемости к образованию нароста и износоустойчивости при обработке нержавеющей стали. Благодаря превосходной термо- и механической прочности пластины КС9240 идеально подходят для самых сложных применений в обработке нержавеющей стали.</p>	P											M										K														N														S														H													
				C1-C2																																																																												
	КС9245™		<p>Состав. Многослойное покрытие, наносимое путем среднетемпературного химического осаждения на сверхпрочную основу.</p> <p>Применение. Это покрытие предназначено для наиболее сложных операций при обработке нержавеющей сталей. Основа позволяет вести обработку с ударами, в то время как полированная передняя поверхность препятствует наростообразованию, даже на низких скоростях резания. Покрытие препятствует также образованию микротрещин на режущей кромке при резании аустенитных нержавеющей сталей. Из сплава КС9245 выпускаются пластины, которые по размерам и геометрии передней поверхности предназначены для больших подач и глубин резания.</p>	P											M										K													N														S														H														
				C1-C2																																																																												
	КС9315™		<p>Состав. Многослойное покрытие с толстыми слоями Al₂O₃ TiCN, обеспечивающее максимальную износоустойчивость, наносится путем среднетемпературного химического осаждения на основу, специально разработанную для резания чугуна и ковкого железа.</p> <p>Применение. Марка КС9315 обеспечивает более длительный срок эксплуатации инструмента при высокоскоростной обработке чугуна и ковкого железа. Покрытие с толстым слоем TiCN гарантирует огромное преимущество в отношении срока эксплуатации инструмента, особенно при обработке чугуна и ковкого железа с высоким пределом прочности на разрыв, где критичны постоянство размеров обрабатываемых деталей и надежная стойкость инструмента. Эта новая марка Kennametal незаменима при стабильном или слегка прерывистом резании. Кроме того, марка КС9315 — идеальный вариант для обеспечения высокой производительности.</p>	P											M										K													N														S														H														
				C3-C4																																																																												
КС9320™ 		<p>Состав. Покрытие MTCVD-TiCN и Al₂O₃ со специально приданной жесткостью, нанесенное на износоустойкую основу.</p> <p>Применение. Марка КС9320 специально разработана для максимального увеличения адгезии покрытия и прочности кромки, что делает эту марку идеальной для влажной резки с прерываниями серых и высокопрочных чугунов. Применяется при различных операциях от черновой до чистовой обработки и обеспечивает максимальную производительность везде, где требуется прочность и надежность.</p>	P											M										K													N														S														H															
			C3-C4																																																																													
КС9325™		<p>Состав. Сплав, покрытый оксидом алюминия и титановым карбонитридом, имеющий мощную надежную основу.</p> <p>Применение. Сплав КС9325 предназначен для разнообразных операций обработки серых и высокопрочных чугунов. Правильно выбранное сочетание основы и покрытия обеспечивает сплаву наибольшую универсальность. При необходимости обрабатывать разные марки чугунов, когда основными требованиями являются универсальность, широкий диапазон и надежность, КС9325 - замечательный выбор.</p>	P											M										K													N														S														H															
			C2-C3																																																																													
КТ1120™ 		<p>Состав. Прочный металлокерамический сплав без покрытия на основе титанового карбонитрида (TiCN) для применения в токарной обработке.</p> <p>Применение. Состав основы и микроструктура данного металлокерамического сплава обеспечивают превосходную производительность при чистовой и полустойковой обработке низко- и среднеуглеродистой стали, легированной стали, отожженной инструментальной стали и нержавеющей стали. Идеален для применения в общем машиностроении, автомобильной и обрабатываемой промышленности.</p>	P											M										K														N														S														H														
			C2, C6																																																																													

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM

КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ