



KC = Kenclamp

Способ специального
зажима

30 = 30 mm

Исполнение инструмента

Длина по калибру

Толщина пластины

R**12****KC****04**

Метрическое обозначение — длина режущей кромки

Особое свойство

	A	B	C	D	E	F	G	H
IC								
3,97		04	03	03	06			
4,76	04	05	04	04	08	08		
5,56	05	06	05	05	09	09	03	
6,00			06					
6,35	06	07	06	06	11	11	04	
7,94	08	09	07	07	13	13	05	
8,00			08			11		
9,52	09	11	09	09	16	16	06	
9,52								
10,00			10					
11,11	11	13	11	11	19	19	07	
12,00			12					
12,70	12	15	12	12	22	22	08	
14,29	14	17	14	14	24	24	09	
15,88	16	19	15	15	27	27	10	
16,00			16					
17,46	17	21	17	17	30	30	11	
19,05	19	23	19	19	33	33	13	
20,00			20					
22,22	22	27	22	22	38	38	15	
25,00			25					
25,40	25	31	25	25	44	44	17	
31,75	32	38	31	31	54	54	21	
32,00			32					

Y = Mazak
Integrex