

Таблица для выбора марки режущего материала

СИСТЕМА ПОДБОРА КЕННА ПЕРФЕСТ	Вид материала	Марка	Покрытие	Состав и рекомендации по применению	Область применения																	
					Группа обрабатываемого материала	Износоустойчивость										Прочность						
						05	10	15	20	25	30	35	40	45								
ПЛАСТИНЫ	Твердые сплавы с PVD-покрытием	KT315™	 C-класс C3, C7	<p><b>Состав.</b> Многослойный металлокерамический сплав с покрытием PVD TiN/TiCN/TiN, нанесенным осаждением из паров.</p> <p><b>Применение.</b> Сплав KT315 - идеальная марка для получистовой и чистовой обработки на высоких скоростях резания углеродистых, легированных и нержавеющей сталей. Также отлично работает в операциях с чугуном и ковким железом. Обеспечивает длительный и надежный срок службы инструмента и превосходные результаты обработки.</p>	P																	
					M																	
					K																	
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ	KT5020™	 C3-C4	<p><b>Состав.</b> Многослойный металлокерамический сплав с покрытием TiAlN-TiN, нанесенным осаждением из паров.</p> <p><b>Применение.</b> Прочная основа, сочетаемая с мелкозернистой структурой этого металлокерамического сплава с покрытием, нанесенным осаждением из паров, разработана для обеспечения надежной производительности и длительного срока эксплуатации в приложениях, требующих высоких скоростей и малой глубины резания. Идеальная марка для получистовой и чистовой обработки на высоких скоростях резания углеродистых, легированных и нержавеющей сталей.</p>	P																		
				M																		
				K																		
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI	KY1320™	 —	<p><b>Состав.</b> Передовой кремниво-нитридный сплав без покрытия.</p> <p><b>Применение.</b> Высокоскоростная черновая и чистовая обработка серого чугуна. Марка KY1320, обладающая более высокой износостойкостью, представляет идеальное дополнение к марке KY3500.</p>	P																		
				M																		
				K																		
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА	KY1540™	 C4	<p><b>Состав.</b> Керамика KY1540 — это последний и самый передовой силаноновый материал из всех существующих.</p> <p><b>Применение.</b> Сочетает в себе превосходные свойства износостойкости, трещиностойкости и термостойкости; используется при универсальной и чистовой обработке высокотемпературных сплавов. Обеспечивает совершенную сопротивляемость образованию зазубрин в сравнении с керамикой, армированной нитевидными кристаллами.</p>	P																		
				M																		
				K																		
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ	KY1615™	 C4, C8	<p><b>Состав.</b> Современная марка керамики с оксидом алюминия/карбидом титана (черн.).</p> <p><b>Применение.</b> Отличное сочетание прочности и износостойкости; используется для обработки легированной стали, инструментальной стали и нержавеющей стали твердостью до 60 HRC (653 HB). Также может применяться для чистовой токарной обработки и расточки чугуна.</p>	P																		
				M																		
				K																		
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ	KY2100™	 C4	<p><b>Состав.</b> Современная марка силлона.</p> <p><b>Применение.</b> Хорошая механическая ударопрочность, сочетаемая с износостойкостью кромок; используется для универсальной обработки высокотемпературных сплавов.</p>	P																		
				M																		
				K																		
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ	KY3400™	 C3	<p><b>Состав.</b> Керамика на основе нитрида кремния с покрытием CVD.</p> <p><b>Применение.</b> Отличное сочетание прочности и износостойкости кромок; используется для универсальной обработки серого чугуна, чугуна с шаровидным графитом, ковкого железа.</p>	P																		
				M																		
				K																		
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ	KY3500™	 C2	<p><b>Состав.</b> Марка из чистого нитрида кремния.</p> <p><b>Применение.</b> Максимальная прочность, рекомендуется для обработки серого чугуна с большими подачами и даже при прерывистом резании.</p>	P																		
				M																		
				K																		
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ	KY4300™	 C4	<p><b>Состав.</b> Из керамики с матрицей Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> + SiCw.</p> <p><b>Применение.</b> Включения в виде усов из SiC создают превосходную прочную микроструктуру, что обеспечивает возможность обработки высокотемпературных сплавов и чугунов с высокой твердостью по Бринеллю.</p>	P																		
				M																		
				K																		