

Таблица для выбора марки режущего материала

СИСТЕМА ПОДБОРА КЕННА ПЕРФЕСТ  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСОСНОВНЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАСОСМЕШНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ

Вид материала	Марка	Покрытие	Состав и рекомендации по применению	Область применения									
				<div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> <span style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg); font-size: small;">Группа обрабатываемого материала</span> <span style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg); font-size: small;">Прочность</span> </div>									
Твердые сплавы с PVD-покрытием				05	10	15	20	25	30	35	40	45	
C-класс	KT315™	 C3, C7	<b>Состав.</b> Многослойный металлокерамический сплав с покрытием PVD TiN/TiCN/TiN, нанесенным осаждением из паров. <b>Применение.</b> Сплав KT315 - идеальная марка для полустойковой и чистовой обработки на высоких скоростях резания углеродистых, легированных и нержавеющей сталей. Также отлично работает в операциях с чугуном и ковким железом. Обеспечивает длительный и надежный срок службы инструмента и превосходные результаты обработки.	P									
				M									
C3-C4	KT5020™ Новинка	 C3-C4	<b>Состав.</b> Многослойный металлокерамический сплав с покрытием TiAlN-TiN, нанесенным осаждением из паров. <b>Применение.</b> Прочная основа, сочетаемая с микроструктурой этого металлокерамического сплава с покрытием, нанесенным осаждением из паров, разработана для обеспечения надежной производительности и длительного срока эксплуатации в приложениях, требующих высоких скоростей и малой глубины резания. Идеальная марка для полустойковой и чистовой обработки на высоких скоростях резания углеродистых, легированных и нержавеющей сталей.	P									
				M									
C4	KY1320™ Новинка	 -	<b>Состав.</b> Передовой кремниво-нитридный сплав без покрытия. <b>Применение.</b> Высокоскоростная черновая и чистовая обработка серого чугуна. Марка KY1320, обладающая более высокой износостойкостью, представляет идеальное дополнение к марке KY3500.	P									
				M									
C4	KY1540™	 C4	<b>Состав.</b> Керамика KY1540 — это последний и самый передовой силаноновый материал из всех существующих. <b>Применение.</b> Сочетает в себе превосходные свойства износостойкости, трещиностойкости и термостойкости; используется при универсальной и чистовой обработке высокотемпературных сплавов. Обеспечивает совершенную сопротивляемость образованию зазубрин в сравнении с керамикой, армированной нитевидными кристаллами.	P									
				M									
C4, C8	KY1615™	 C4, C8	<b>Состав.</b> Современная марка керамики с оксидом алюминия/карбидом титана (черн.). <b>Применение.</b> Отличное сочетание прочности и износостойкости; используется для обработки легированной стали, инструментальной стали и нержавеющей стали твердостью до 60 HRC (653 HB). Также может применяться для чистовой токарной обработки и расточки чугуна.	P									
				M									
C4	KY2100™	 C4	<b>Состав.</b> Современная марка силана. <b>Применение.</b> Хорошая механическая ударопрочность, сочетаемая с износостойкостью кромок; используется для универсальной обработки высокотемпературных сплавов.	P									
				M									
C3	KY3400™	 C3	<b>Состав.</b> Керамика на основе нитрида кремния с покрытием CVD. <b>Применение.</b> Отличное сочетание прочности и износостойкости кромок; используется для универсальной обработки серого чугуна, чугуна с шаровидным графитом, ковкого железа.	P									
				M									
C2	KY3500™	 C2	<b>Состав.</b> Марка из чистого нитрида кремния. <b>Применение.</b> Максимальная прочность, рекомендуется для обработки серого чугуна с большими подачами и даже при прерывистом резании.	P									
				M									
C4	KY4300™	 C4	<b>Состав.</b> Из керамики с матрицей Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + SiC. <b>Применение.</b> Включения в виде усов из SiC создают превосходную прочную микроструктуру, что обеспечивает возможность обработки высокотемпературных сплавов и чугунов с высокой твердостью по Бринеллю.	P									
				M									