

Вид материала	Марка	Покрытие	Состав и рекомендации по применению	Область применения												
				Группа обрабатываемого материала	Изнашиваемость	Прочность										
					05	10	15	20	25	30	35	40	45			
Керамика	KY4400™	C-класс	<p>Состав. Покрытие из нитрида титана (TiN), наносимое осаждением из паров на композиционную керамику из оксида алюминия и карбонитрида титана (Al₂O₃/TiCN).</p> <p>Применение. Используется для чистовой обработки закаленной стали и железа (твердостью более 45 HRC). По возможности использовать в сухих условиях для выровненной или различной глубины резания. Также может применяться для чистовой обработки никелевых и кобальтовых сплавов, порошковых металлов.</p>	P												
				M												
		C4, C8		K												
				N												
				S												
				H												
ПКНБ – поликристаллический кубический нитрид бора	KB1340™ Новинка		<p>Состав. Высокое содержание КБН-кубического нитрида бора; твердый наконечник из ПКНБ, имеющий несколько режущих кромок.</p> <p>Применение. Марка KB1340 применяется при черновой и чистовой обработке серого перлитного чугуна, закаленного чугуна, легированной стали с высоким содержанием хрома, металлокерамических материалов, а также при резании закаленной стали (>45 HRC) на тяжелых режимах. Также применима для чистовой обработки отбеленного и перлитного чугуна. Твердый наконечник из ПКНБ обеспечивает большую безопасность и ударопрочность по сравнению со вставками с наваренным рабочим концом, в то же время позволяя увеличить глубину резания.</p>	P												
				M												
				K												
				N												
				S												
				H												
ПКНБ – поликристаллический кубический нитрид бора	KB1345™ Новинка		<p>Состав. Высокое содержание КБН-кубического нитрида бора; наконечник из ПКНБ, впаянный в карбидную вставку.</p> <p>Применение. Марка KB1345 применяется при черновой и чистовой обработке серого перлитного чугуна, закаленного чугуна, легированной стали с высоким содержанием хрома, металлокерамических материалов, а также при резании закаленной стали (>45 HRC) на тяжелых режимах. Также применима для чистовой обработки отбеленного и перлитного чугуна. Резец с ПКНБ доступен в широком диапазоне типов вставок, в т. ч. с положительным передним углом, что идеально подходит для операций расточки.</p>	P												
				M												
				K												
				N												
				S												
				H												
ПКНБ – поликристаллический кубический нитрид бора	KB1610™ Новинка		<p>Состав. Низкое содержание КБН-кубического нитрида бора; наконечник из ПКНБ, впаянный в карбидную вставку.</p> <p>Применение. Марка KB1610 разработана для точной чистовой обработки при плавном резании закаленной стали (>45 HRC), где необходима оптимальная обработка поверхности. Применяется при обработке подшипниковой стали, теплостойкой и нетеплостойкой инструментальной стали, быстрорежущей стали, штамповой стали, стали поверхностной закалки, цементированного и азотированного железа, а также некоторых твердых покрытий. Не применять на мягкой стали во избежание быстрого появления износа в виде кратера. По возможности использовать инструмент с отрицательным передним углом.</p>	P												
				M												
				K												
				N												
				S												
				H												
ПКНБ – поликристаллический кубический нитрид бора	KB1625™ Новинка		<p>Состав. Низкое содержание КБН-кубического нитрида бора; наконечник из ПКНБ, впаянный в карбидную вставку.</p> <p>Применение. Марка KB1625 разработана для черновой и чистовой обработки закаленной стали (>45 HRC), где необходима оптимальная обработка поверхности. Может применяться при длительной или прерывистой обработке подшипниковой стали, теплостойкой и нетеплостойкой инструментальной стали, быстрорежущей стали, штамповой стали, стали поверхностной закалки, цементированного и азотированного железа, а также некоторых твердых покрытий.</p>	P												
				M												
				K												
				N												
				S												
				H												

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT

ПЛАСТИНЫ

ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI

ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM

ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

УКАЗАТЕЛЬ