

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT
ПЛАСТИНЫ
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ
БЫСТРОСОСНОВНЫЕ НАСАДКИ КМ
КЛАСОМЕТРИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ
УКАЗАТЕЛЬ

операция	тип пластины применение	геометрия	профиль	подача — мм/об																
				0,04	0,063	0,01	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	5,0						
				глубина резания — мм																
Пластины KENLOC™	чистовая (зачистная)	MG-FW								0,2-0,4 (.008-.016)										
	чистовая (зачистная)	MG-FW1								0,1-1,5 (.004-.016)										
	получистовая (зачистная)	MG-MW								0,3-0,6 (.012-.024)										
	получистовая (зачистная)	MG-MW1								0,15-0,5 (.006-.02)										
	черновая (зачистная)	MM-RW								0,3-1,3 (.010-.050)										
	супер-финишная	MG-FF								0,1-0,3 (.002-.010)										
	чистовая	GG-FS шлифованная								0,07-0,25 (.003-.010)										
	чистовая	GG-LF шлифованная								0,1 - 0,5 (.005-.020)										
				подача — дюйм/об																
				.0015	.0025	.004	.006	.010	.016	.025	.040	.060	.100	.200						
				глубина резания — (дюймы)																
				.004	.006	.010	.016	.025	.040	.060	.100	.160	.250	.500						