

операция	тип пластины применение	геометрия	профиль	подача — мм/об											
				0,04	0,063	0,01	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	5,0	
				0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10,0	
				глубина резания — мм											
Пластины KENLOC™	чистовая (зачистная)	MG-FP		15°	0,1–0,3 (.004–.012)	0,3–2,5 (.010–100)									
	чистовая (зачистная)	MG-FH		12°	0,05–0,25 (.002–.01)	0,25–1 (.01–.04)									
	чистовая (зачистная)	MG-FN		10°	0,1–0,3 (.005–.012)	0,3–2,5 (.010–100)									
	чистовая (зачистная)	MG-FX		7°	0,07–0,22 (.003–.009)	0,2–1 (.008–.04)									
	чистовая (зачистная)	MP-K		10°	0,1–0,3 (.004–.012)	0,2–2,5 (.008–100)									
	получистовая	MG-MH		6°	0,15–0,5 (.006–.02)	0,3–2 (.012–.079)									
	получистовая	MG-MX		5°	0,15–0,35 (.006–.014)	0,5–1,5 (.02–.06)									
	получистовая	MG-MS		13°	0,12–0,35 (.005–.014)	0,76–5,0 (.030–200)									
				подача — дюйм/об											
				.0015	.0025	.004	.006	.010	.016	.025	.040	.060	.100	.200	
				.004	.006	.010	.016	.025	.040	.060	.100	.160	.250	.500	
				глубина резания — (дюймы)											

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
ПЛАСТИНЫ  
ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
УКАЗАТЕЛЬ