

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАННЫЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ  
 КЛАСИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

| операция     | тип пластины применение | геометрия | профиль              | подача — мм/об       |       |      |      |      |     |      |     |     |     |      |
|--------------|-------------------------|-----------|----------------------|----------------------|-------|------|------|------|-----|------|-----|-----|-----|------|
|              |                         |           |                      | 0,04                 | 0,063 | 0,01 | 0,16 | 0,25 | 0,4 | 0,63 | 1,0 | 1,6 | 2,5 | 5,0  |
|              |                         |           |                      | глубина резания — мм |       |      |      |      |     |      |     |     |     |      |
|              |                         |           |                      | 0,1                  | 0,16  | 0,25 | 0,4  | 0,63 | 1,0 | 1,6  | 2,5 | 4,0 | 6,3 | 10,0 |
| получистовая | MG-UP                   |           |                      | 0,2-0,6 (.008-.025)  |       |      |      |      |     |      |     |     |     |      |
|              |                         |           |                      | 1-6,4 (.040-.250)    |       |      |      |      |     |      |     |     |     |      |
|              | MG-MU1                  |           |                      | 0,1-0,35 (.004-.014) |       |      |      |      |     |      |     |     |     |      |
|              |                         |           |                      | 1,2-4 (.048-.158)    |       |      |      |      |     |      |     |     |     |      |
|              | MG-MS1                  |           |                      | 0,1-0,35 (.004-.014) |       |      |      |      |     |      |     |     |     |      |
|              |                         |           |                      | 1-4 (.04-.158)       |       |      |      |      |     |      |     |     |     |      |
|              | GP* тшлифованная        |           |                      | 0,3-0,5 (.012-.020)  |       |      |      |      |     |      |     |     |     |      |
|              |                         |           |                      | 0,5-3,2 (.060-.125)  |       |      |      |      |     |      |     |     |     |      |
| MG-MP        |                         |           | 0,2-0,5 (.006-.020)  |                      |       |      |      |      |     |      |     |     |     |      |
|              |                         |           | 0,8-5,1 (.030-.200)  |                      |       |      |      |      |     |      |     |     |     |      |
| MG-P         |                         |           | 0,15-0,5 (.006-.020) |                      |       |      |      |      |     |      |     |     |     |      |
|              |                         |           | 0,75-5,0 (.030-.200) |                      |       |      |      |      |     |      |     |     |     |      |
| MG-MN        |                         |           | 0,2-0,5 (.006-.020)  |                      |       |      |      |      |     |      |     |     |     |      |
|              |                         |           | 0,5-5,1 (.020-.200)  |                      |       |      |      |      |     |      |     |     |     |      |
| MG-CT        |                         |           | 0,13-0,5 (.005-.020) |                      |       |      |      |      |     |      |     |     |     |      |
|              |                         |           | 1,0-3,0 (.040-.115)  |                      |       |      |      |      |     |      |     |     |     |      |
|              |                         |           |                      | 0,25-0,5 (.010-.020) |       |      |      |      |     |      |     |     |     |      |
|              |                         |           |                      | 0,25-1,0 (.010-.040) |       |      |      |      |     |      |     |     |     |      |

\* пластины ромбической формы с углами 35° и 55° - односторонние.

| подача — дюйм/об          |        |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|---------------------------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 0,0015                    | 0,0025 | 0,004 | 0,006 | 0,010 | 0,016 | 0,025 | 0,040 | 0,060 | 0,100 | 0,200 |
| глубина резания — (дюймы) |        |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| 0,004                     | 0,006  | 0,010 | 0,016 | 0,025 | 0,040 | 0,060 | 0,100 | 0,160 | 0,250 | 0,500 |