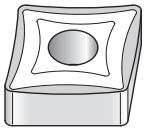
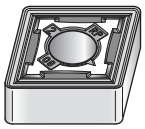
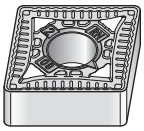
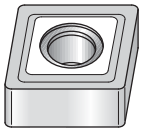
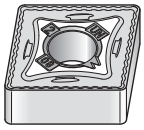
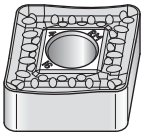
KENNAMETAL

Геометрии передней поверхности пластин Kennametal

	операция	тип пластины применение	геометрия	профиль	подача — мм/об: 0,04 0,063 0,01 0,16 0,25 0,4 0,63 1,0 1,6 2,5 5,0 глубина резания — мм: 0,1 0,16 0,25 0,4 0,63 1,0 1,6 2,5 4,0 6,3 10,0
Пластины KENLOC™	получистовая ▼▼	**-MS** (односторонняя)			0,2–0,4 (.006–.015) 0,6–2,3 (.025–.090)
	получистовая ▼	**MG-RP**			0,2–0,6 (.008–.025) 1,1–6,4 (.045–.250)
	получистовая ▼	**MG-RN**			0,3–.025 (.010–.025) 1,1–6,4 (.045–.250)
	черновая	**MG**			0,3–0,8 (.012–.030) 1,1–5,7 (.045–.225)
	получистовая ▼▼	**MG-UN**			0,2–0,5 (.008–.020) 0,8–3,8 (.030–.150)
	сверхтяжелая ▼	**MM-RM** (односторонняя)			0,3–1,0 (.010–.040) 1,3–12,7 (.050–.500)

подача — дюйм/об: .0015 .0025 .004 .006 .010 .016 .025 .040 .060 .100 .200
глубина резания — (дюймы): .004 .006 .010 .016 .025 .040 .060 .100 .160 .250 .500