

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT  
 ПЛАСТИНЫ  
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ  
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI  
 ПРОРЕЗАННЫЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА  
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ  
 Навинчивающиеся вставки  
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ  
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ KM  
 КЛАСОМЕТРИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ  
 УКАЗАТЕЛЬ

операция	применение типа пластины	геометрия	профиль	подача — мм/об												
				0,04	0,063	0,01	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	5,0		
				глубина резания — мм												
				0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10,0		
сверхтяжелая	<b>MM-RP</b>			0,2–1,0 (.008–.030)										1,3–10,0 (.050–.400)		
				0,4–1,3 (.015–.050)										1,3–12,7 (.050–.500)		
сверхтяжелая	<b>MM-RH</b> (односторонняя)			0,1–0,3 (.003–.013)										0,2–1,5 (.008–.060)		
чистовая (зачистная)	<b>MT-FW</b>			0,1–0,5 (.005–.020)										0,4–3,3 (.016–.130)		
				0,1–0,2 (.002–.008)										0,2–1,0 (.008–.040)		
получистовая (зачистная)	<b>MT-MW</b>			0,1–0,3 (.003–.010)										0,2–1,3 (.008–.050)		
супер-финишная	<b>GM</b> шлифованная			0,1–0,3 (.002–.010)										0,1–1,3 (.005–.050)		
				0,2–0,4 (.007–.015)										0,6–2,3 (.025–.090)		
супер-финишная	<b>MT-11</b>			0,2–0,4 (.007–.015)										0,8–2,3 (.030–.090)		
супер-финишная	<b>MT-UF</b>			0,2–0,4 (.007–.015)										0,8–2,3 (.030–.090)		
				0,2–0,4 (.007–.015)										0,8–2,3 (.030–.090)		
чистовая (зачистная)	<b>GT-HP</b> шлифованная			0,2–0,4 (.007–.015)										0,8–2,3 (.030–.090)		
чистовая (зачистная)	<b>GT-LF</b> шлифованная			0,2–0,4 (.007–.015)										0,8–2,3 (.030–.090)		
				подача — дюйм/об												
				.0015	.0025	.004	.006	.010	.016	.025	.040	.060	.100	.200		
				глубина резания — (дюймы)												
				.004	.006	.010	.016	.025	.040	.060	.100	.160	.250	.500		