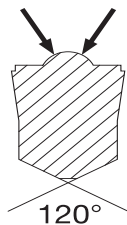


...проверенное решение для обеспечения высокой производительности!

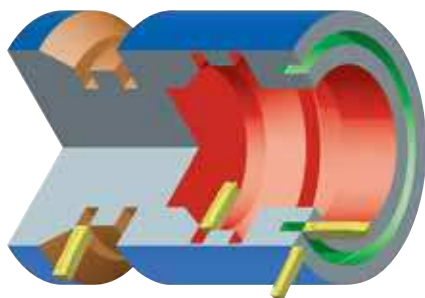
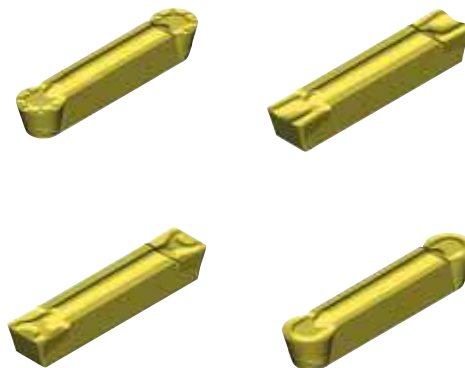
Система проточки канавок и токарная обработка инструментом A4

- Один инструмент для токарной обработки, обточки торца, проточки канавок, проточки торцовых канавок и отрезки...при внутренних и внешних проточках — что означает исключительно короткое время цикла, угловая индексация не требуется!
- Чрезвычайно длинная зона посадки, отшлифованное призматическое основание установочной поверхности с величиной угла 120° и отличный верхний направляющий рельс дают в своем сочетании непревзойденную проточку и стабильность при боковой токарной обработке!
- Точное выставление режущей пластины обеспечено — для точной обработки резанием!



120°
Направляющее ребро жесткости

Стружколом — GMN Стружколом — GMP



Система A4 увеличивает производительность:

- Обеспечивает выполнение многих операций.
- Сокращает стоимость инструмента.
- Уменьшает время на обработку.