

операция	применение типа пластины	геометрия	профиль	подача — мм/об										
				0,04	0,063	0,01	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	5,0
				глубина резания — мм										
				0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10,0
Навинчивающиеся вставки	чистовая (зачистная)	MT-LF												
	получистовая	MT-MF												
Вставки KENDEX™ с положительным передним углом	чистовая (зачистная)	GF шлифованная												
	получистовая	MR												
				подача — дюйм/об										
				.0015	.0025	.004	.006	.010	.016	.025	.040	.060	.100	.200
				глубина резания — (дюймы)										
				.004	.006	.010	.016	.025	.040	.060	.100	.160	.250	.500

СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT
 ПЛАСТИНЫ
 ОБРАБОТКА ПО ВНУТР./ВНЕШН. ДИАМЕТРУ
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ПЕРЕХОДНИК VDI
 ПРОРЕЗАНИЕ КАНАВКИ И ОБРЕЗКА
 НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБ
 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ
 БЫСТРОСМЕННЫЕ НАСАДКИ КМ
 КЛАССИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ
 УКАЗАТЕЛЬ