

■ 4-й шаг — выбор марки и скорости

Рекомендуемые марки KENNA PERFECT

Режим резания		Сталь	Нержавеющая сталь	Чугун	Цветные металлы	Высокотемпературные сплавы	Материалы высокой твердости
Тяжелое прерывистое резание		KC5025	KC5025	KC9125	KC5025	KC5025	—
Резание с небольшим количеством прерываний		KC9125/KC5025	KC5025	KC9125	KC5025	KC5025	—
Переменная глубина резания, литейная или ковочная корка		KC5010	KC5010	KC9110	KC5010/KD1405	K313/KC5010	KC5010*
Плавное резание, предварительно обработанная поверхность		KT315**/KC9110	KT315	KC9110	KC5010/KD1405	K313/KC5010	KC5010*

* ПРИМЕЧАНИЕ: Под заказ в наличии имеются режущие пластины KB5625 с наваренным поликристаллическим наконечником КНБ.



Рекомендованные скорости резания KENNA PERFECT

Сталь

Группа обрабатываемых материалов по KENNA PERFECT	Марка	Скорость резания мм/мин (фут/мин)					Стартовая скорость	
		60 (200)	120 (400)	185 (600)	245 (800)	300 (1000)	м/мин	футов в минуту
P	KC5025						120	400
	KC9125						200	650
	KC9110						250	800
	KT315**						260	850

** ПРИМЕЧАНИЕ: KT315 является альтернативным вариантом для стали; первоначально в наличии в стружколоме GMP.

Нержавеющая сталь

Группа обрабатываемых материалов по KENNA PERFECT	Марка	Скорость резания мм/мин (фут/мин)					Стартовая скорость	
		45 (150)	90 (300)	140 (450)	185 (600)	230 (750)	м/мин	футов в минуту
M	KC5025						105	350
	KC5010						135	450
	KC315						170	400

Чугун

Группа обрабатываемых материалов по KENNA PERFECT	Марка	Скорость резания мм/мин (фут/мин)						Стартовая скорость	
		150 (500)	300 (1000)	450 (1500)	600 (2000)	750 (2500)	900 (3000)	1050 (3500)	м/мин футов в минуту
K	KC9320								230 750
	KY3500								760 2500

Цветные металлы

Группа обрабатываемых материалов по KENNA PERFECT	Марка	Скорость резания мм/мин (фут/мин)					Стартовая скорость	
		150 (500)	300 (1000)	460 (1500)	610 (2000)	760 (2500)	м/мин	футов в минуту
N	KC5025						365	1200
	KC5010						455	1500
	KD1405***						610	2000

*** Рекомендуется для алюминиевых сплавов с высоким содержанием кремния и абразивных неметаллических материалов.