

Тип пластины и форма стружколома после спекания:	Виды операций	Метрическая ширина (мм)	Ширина в дюймах (дюйм)	СИСТЕМА ПОДБОРА KENNA PERFECT				
				Сталь	Нержавеющая таль	Чугун	Цветные металлы	Жаропрочные сплавы
после спекания: A4G-U-GMN	 <p><b>Проточка канавок и токарная обработка:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>надежная режущая кромка при работе на больших подачах.</li> <li>без обработки после спекания.</li> </ul>	2,05–10,05	—	●	●	●	●	●
шлифованная: A4G-P-GMN		<ul style="list-style-type: none"> <li>надежная шлифованная режущая кромка.</li> <li>обработка канавок в дюймовой системе измерения.</li> <li>допуск на ширину ± 0,025 мм (0,001").</li> </ul>	—	.125–.375	●	○	●	○
после спекания: A4G-U-GMP	 <p><b>Проточка канавок и токарная обработка:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>положительный передний угол</li> <li>уменьшенные силы резания</li> <li>работает на малых и средних подачах</li> <li>без обработки после спекания</li> </ul>	2,05–10,05	—	○	●	●	●	●
шлифованная: A4G-P-GMP		<ul style="list-style-type: none"> <li>положительный передний угол</li> <li>надежная шлифованная режущая кромка</li> <li>допуск на ширину ± 0,025 мм (0,001")</li> </ul>	2,00–10,00	—	○	○	●	●
после спекания: A4R-U-GMN	 <p><b>Проточка канавок и токарная обработка:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>надежная режущая кромка при работе на больших подачах.</li> <li>без обработки после спекания.</li> </ul>	2,05–10,05	—	●	●	●	●	●
шлифованная: A4R-P-GMN		<ul style="list-style-type: none"> <li>надежная шлифованная режущая кромка.</li> <li>Общая проточка канавок для специфичной ширины в дюймах.</li> <li>(0,025 мм) +/- 0,001 дюйма допуск по ширине.</li> </ul>	—	.125–.375	●	○	●	○
шлифованная: A4R-P-GMP	 <p><b>Проточка канавок и токарная обработка:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>положительный передний угол.</li> <li>надежная шлифованная режущая кромка.</li> <li>допуск на ширину ± 0,025 мм (0,001").</li> </ul>	2,0–10,00	—	●	●	●	●	●
после спекания: A4G-U-B	 <p><b>Проточка канавок и токарная обработка:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Для специальных профилей и для вставок PCBN с наваренной вершиной (по заказу).</li> <li>Вторичный выбор для чугуна и жаропрочных сплавов.</li> </ul>	3,05–10,05	—	○	○	○	○	○
шлифованная: A4G-P-E		<ul style="list-style-type: none"> <li>Инструмент с алмазным слоем покрытия вершины для высокой производительности обработки цветных металлов.</li> </ul>	3,0–5,0	—	○	○	○	○
после спекания: A4C-CF	 <p><b>Обрезка:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Острая режущая кромка с высокоположительным главным передним углом.</li> <li>В наличии с нейтральным углом опережения в 6 и 10°, право- и левостороннее направления.</li> </ul>	3,05–4,05	—	●	●	●	●	●

● – первичная операция ○ – вторичная операция