

цифровой код для системы		толщина	
дюймовой	метрической	дюймы	мм
.5 (1)	-	1/32	0,79
.6	T0	.040	1,00
1 (2)	O1	1/16	1,59
1.2	T1	5/64	1,98
1.5 (3)	O2	3/32	2,38
2	O3	1/8	3,18
2.5	T3	5/32	3,97
3	O4	3/16	4,76
3.5	O5	7/32	5,56
4	O6	1/4	6,35
5	O7	5/16	7,94
6	O9	3/8	9,52
7	11	7/16	11,11
8	12	1/2	12,70

ПРИМЕЧАНИЕ:  
В скобки заключены символы, относящиеся к пластинам с "D" менее 1/4".

± Допуск на размер "D"									
D		Класс точности M				Класс точности U			
		Формы S, T, C, R & W		Форма D	Форма V	Формы S, T & C			
дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм
5/32	3,97			-	-	-	-	-	-
3/16	4,76			-	-	-	-	-	-
7/32	5,56	.002	0,05						
1/4	6,35								
5/16	7,94			.002	0,05	.002	0,05	.003	0,06
3/8	9,52								
7/16	11,11								
1/2	12,70	.003	0,06	.003	0,06	.003	0,06	.005	0,13
9/16	14,29								
5/8	15,88								
11/16	17,46	.004	0,10	.004	0,10	.004	0,10	.007	0,18
3/4	19,05								
7/8	22,22								
1	25,40	.005	0,13	-	-	-	-	.010	0,25
1 1/4	31,75	.006	0,15	-	-	-	-		

± Допуск на размер "B"									
D		Класс точности M				Класс точности U			
		Формы S, T, C, R & W		Форма D	Форма V	Формы S, T & C			
дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм
5/32	3,97			-	-	-	-	-	-
3/16	4,76			-	-	-	-	-	-
7/32	5,56	.003	0,06						
1/4	6,35								
5/16	7,94			.004	0,11			.005	0,13
3/8	9,52					.007	0,18		
7/16	11,11								
1/2	12,70	.005	0,13	.006	0,15	.010	0,25	.008	0,20
9/16	14,29								
5/8	15,88								
11/16	17,46	.006	0,15	.007	0,18			.011	0,27
3/4	19,05								
7/8	22,22								
1	25,40	.007	0,18	-	-	-	-	.015	0,38
1 1/4	31,75	.008	0,20	-	-	-	-		

## 6. Толщина S

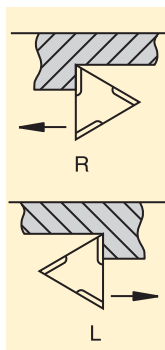


## 3. Траптовка классов допуска

## 7. Радиус при вершине R<sub>e</sub>

цифровой код для системы		радиус при вершине	
дюймовой	метрической	дюймы	мм
X0	X0	.0015	.04
0	01	.004	0,1
.5	02	.008	0,2
1	04	1/64	0,4
2	08	1/32	0,8
3	12	3/64	1,2
4	16	1/16	1,6
5	20	5/64	2,0
6	24	3/32	2,4
7	28	7/64	2,8
8	32	1/8	3,2
-	00	круглая пластина (дюймовая)	
-	M0	круглая пластина (метрическая)	

## 8. Исполнение (по выбору)



## 9./10. Состояние режущей кромки, геометрия передней поверхности (по выбору)

F	острая
FF	суперфинишная
FN	чистовая отрицательная
MN	чистовая отрицательная
RN	получистовая отрицательная
UN	черновая отрицательная
FP	универсальная отрицательная
MP	чистовая положительная
RP	получерновая положительная
RM	получерновая положительная
RH	сверх черновая
FW	чистовая зачистная
MW	получистовая зачистная
FS	чистовая острая
MS	получистовая зачистная
RW	черновая зачистная
HP	положительная с большим углом
UP	положительная с универсальным углом
K	для малых подач
UF	суперфинишная
LF	слегка чистовая
MF	средне чистовая
E	хонингованная
T	с отрицательной фаской
S	хонингованная с отр. фаской
MP-K	средне положительная
MG-P	средне положительная

## 14./15. Угол отрицательной фаски (по выбору)

цифровой код	величина угла
10	10°
15	15°
20	20°
25	25°
30	30°

## 16. Тип вставки на вершине (по выбору)

буквенный код	исполнение
D	двусторонняя мини вставка
M	мини вставка
MT	несколько вставок

## 11./12./13. Ширина защитной фаски (по выбору)

цифровой код		величина	
ANSI	ISO	дюймы	мм
04	010	.004	0,01
08	020	.008	0,02