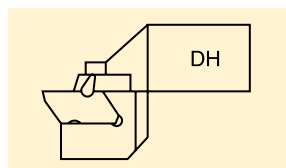
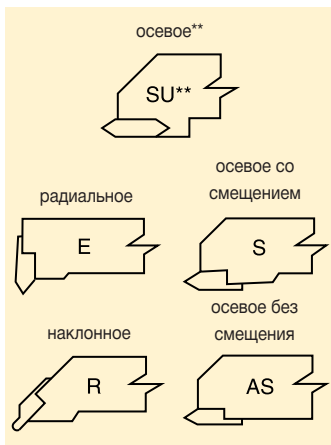
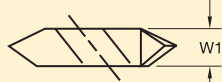


L1	ISO
32	A
40	B
50	C
60	D
70	E
80	F
90	G
100	H
110	J
125	K
140	L
150	M
160	N
170	P
180	Q
200	R
250	S
300	T
350	U
400	V
450	W
500	Y
специальная длина	x

Размер пластины	W1	
	дюймы	мм
2	.150	3,81
3	.195	4,95
4	.255	6,98
5	.380	9,65
6	.383	9,73
8	.438	11,13

2. Размещение крепления режущей пластины

4. Заниженная вершина

6. Длина инструмента

7. Размер пластины

N

S

R

DH

2525

M

4

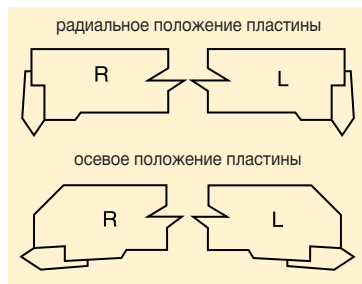
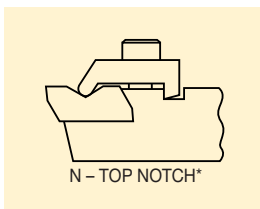
Q

1. Метод крепления режущей пластины

3. Исполнение инструмента

5. Размер цельной оправки

8. Подходящая поверхность и длина



метрический:

Высота, ширина в мм и длина в соответствии со стандартом ISO.

дюймовый:

Для квадратного сечения двузначный код показывает поперечное сечение корпуса. Для сечения в 5/8" и выше код показывает количество шестнадцатых долей в размере ширины и высоты. При размере менее 5/8" впереди будет стоять ноль. Для резцов с прямоугольным сечением первая цифра показывает количество восьмых долей в размере ширины, а вторая - количество четвертых долей в размере высоты, кроме резца сечением 1 1/4" x 1 1/2", которому присвоен код 91.

Q – державка с метрическими размерами

**Только собственный стандарт Kennametal.

**Утилитарная державка для заднего крепления может использоваться только со вставками NTU.