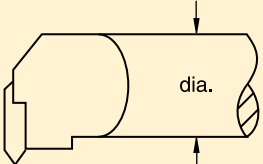
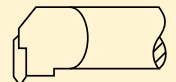


диаметр оправки в миллиметрах.



метрические оправки:  
K = 125 мм  
M = 150 мм  
Q = 180 мм  
R = 200 мм  
S = 250 мм  
T = 300 мм  
U = 350 мм



| вставка номер | (мм)  | T    |
|---------------|-------|------|
| 1             | 3,54  | .100 |
| 2             | 3,81  | .150 |
| 3             | 5,35  | .195 |
| 4             | 6,40  | .255 |
| 5             | 9,65  | .380 |
| 6             | 9,73  | .383 |
| 8             | 11,13 | .438 |

2. Диаметр оправки

3. Длина оправки

5. Форма пластины

7. Передний угол

9. Размер пластины

1. Тип оправки

4. Метод крепления пластины

6. Положение пластины

8. Направление оправки

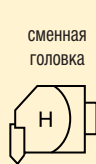
корпус из стали с внутренним подводом СОЖ



корпус твердосплавный с внутренним подводом СОЖ



сменная головка



N\* — TOP NOTCH

радиальное

осевое

правостороннее направление

левостороннее направление

\* Система кодирования Kennametal.