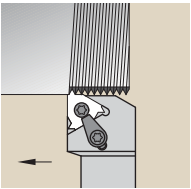
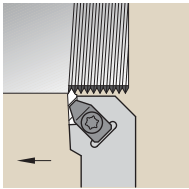
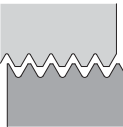
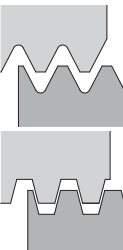


Применение	Инструмент LT для нарезания резьбы	Нарезание резьбы инструментом TOP NOTCH™
Наружное нарезание резьбы	Державки прямоугольного сечения доступны в размерах: • в дюймах — 0,5–1,25 • в метрических единицах измерения — 12–32 мм также доступно в быстросменных оснастках KM™ и KM Micro™. 	Державки прямоугольного сечения доступны в размерах: • в дюймах — 0,375–1,5 • в метрических единицах измерения — 10–32 мм также доступно в быстросменных оснастках KM™ и KM Micro™. 
Малый шаг 	Пластины с полным и неполным профилем: максимальное число ниток резьбы на дюйм по стандарту UN — 48 минимальный шаг согласно ISO — 0,5 мм Преимущества: • наличие стружколома у пластин с полным профилем (доступно до 32 ниток на дюйм и шага 0,5 мм). • сменные опорные пластины позволяют наклонять резьбовую пластину, таким образом, как это необходимо для левой резьбы и резьб малого диаметра.	Пластины с полным профилем: максимальное число ниток резьбы на дюйм по стандарту UN — 32 минимальный шаг согласно ISO — 1,5 мм Неполный профиль – плоская вершина (NTF и NTK): максимальное число ниток резьбы на дюйм по стандарту UN — 44 минимальный шаг согласно ISO — 0,6 мм Неполный профиль – стружкоудаление (NT-K): максимальное число ниток резьбы на дюйм по стандарту UN — 36 минимальный шаг согласно ISO — 0,7 мм Преимущества: • не требуется выбора опорной пластины. • надежное жесткое крепление позволяет сократить число проходов и обеспечивает качественную резьбу даже на труднообрабатываемых материалах.
Большой шаг/ Тяжелый режим 	Полный профиль: минимальное число ниток резьбы на дюйм по стандарту UN — 8 максимальный шаг согласно ISO — 0,5 мм Неполный профиль: минимальное число витков резьбы на дюйм по стандарту UN — 5 максимальный шаг согласно ISO — 0,5 мм Преимущества: • наличие стружколома у пластин с полным профилем (доступно до 8 ниток на дюйм и шага 3 мм). • опорные пластины обеспечивают регулировку угла наклона пластины для левой резьбы с большим шагом или многозаходной резьбы.	Полный профиль: минимальное число ниток резьбы на дюйм по стандарту UN — 7 максимальный шаг согласно ISO — 3 мм Неполный профиль – плоская вершина и стружкоудаление (NT-C и NT-CK): минимальное число витков резьбы на дюйм по стандарту UN — 4,5 максимальный шаг согласно ISO — 5,5 мм Преимущества: • не требуется выбора опорной пластины. • надежное жесткое крепление позволяет сократить число проходов и обеспечивает качественную резьбу даже на труднообрабатываемых материалах. • идеально подходит для тяжелого режима резания (например, для трапецидальной резьбы Acme, американской резьбы Butress, API или нарезания резьбы с помощью многозубых пластин).