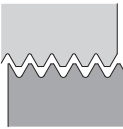
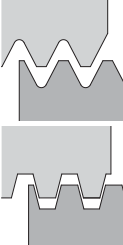


Применение	Инструмент LT для нарезания резьбы	Нарезание резьбы TOP NOTCH™
Внутреннее нарезание резьбы	Диаметры расточной оправки: • в дюймах — 0,375–1,25 • в метрических единицах измерения — 12–32 мм • сталь и карбид • мин. диаметр отверстия – 0,5 дюйма (13 мм) Размеры расточных головок: • – 1-2 дюйма • в метрических единицах измерения — 40–50 мм • мин. диаметр отверстия — 1,2 дюйма (45 мм) также доступно в быстросменной оснастке KM™.	Диаметры расточной оправки: • в дюймах — 0,312–2,5 • в метрических единицах измерения — 7,9–50 мм • сталь, карбид и тяжелый металл (только в дюймах) • мин. диаметр отверстия — 0,44 дюйма (11,5 мм) Размеры расточных головок: • – 1,25-2,5 дюйма • в метрических единицах измерения — 32-60 мм • мин. диаметр отверстия — 1,75 дюйма (44 мм) также доступно в быстросменной оснастке KM™.
Малый шаг 	Полный и неполный профиля: максимальное число ниток резьбы на дюйм по стандарту UN — 48 минимальный шаг согласно ISO — 0,5 мм Преимущества: • наличие стружколома у пластин с полным профилем (доступно до 36 ниток на дюйм и шага 0,5 мм). • сменные опорные пластины позволяют наклонять резьбовую пластину, таким образом, как это необходимо для левой резьбы и резьб малого диаметра в отверстиях с использованием расточных резцов диаметром более 16 мм (0,625 дюйма).	Полный профиль: максимальное число ниток резьбы на дюйм по стандарту UN — 16 минимальный шаг согласно ISO — 0,5 мм Неполный профиль - плоская вершина (NT-1L, NTF и NTK): максимальное число ниток резьбы на дюйм по стандарту UN — 24 минимальный шаг согласно ISO — 1 мм Неполный профиль - стружкоудаление (NT-K): максимальное число ниток резьбы на дюйм по стандарту UN — 20 минимальный шаг согласно ISO — 1,25 мм Преимущества: • не требуется выбора опорной пластины. • надежное жесткое крепление позволяет сократить число проходов и обеспечивает качественную резьбу даже на труднообрабатываемых материалах.
Большой шаг/ Тяжелый режим 	Полный профиль: минимальное число ниток резьбы на дюйм по стандарту UN — 8 максимальный шаг согласно ISO — 5 мм Неполный профиль: минимальное число ниток резьбы на дюйм по стандарту UN — 5 максимальный шаг согласно ISO — 0,5 мм Преимущества: • наличие стружколома у пластин с полным профилем (доступно до 8 ниток на дюйм и шага 2,5 мм). • сменные опорные пластины позволяют наклонять резьбовую пластину, таким образом, как это необходимо для левой резьбы и резьб малого диаметра в отверстиях с использованием расточных резцов диаметром более 16 мм (0,625 дюйма).	Полный профиль: минимальное число ниток резьбы на дюйм по стандарту UN — 8 максимальный шаг согласно ISO — 3 мм Неполный профиль – плоская вершина и стружкоудаление (NT-C и NT-CK): минимальное число ниток резьбы на дюйм по стандарту UN — 4,5 максимальный шаг согласно ISO — 5,5 мм Преимущества: • не требуется выбора опорной пластины. • надежное жесткое крепление позволяет сократить число проходов и обеспечивает качественную резьбу даже на труднообрабатываемых материалах. • идеально подходит для тяжелого режима резания (например, для трапецидальной резьбы Асте, американской резьбы Butress, API и нарезания резьбы с помощью многозубчатых пластин).