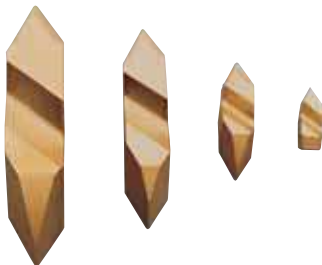


...проверенное решение для обеспечения высокой производительности!

Применение инструмента TOP NOTCH™ для нарезания резьбы

- Лучший выбор для обработки резьбы, работающей с большими нагрузками, такой, как Acme, Buttress, API. TOP NOTCH особенно рекомендуется для резьбы с крупным шагом и обработки многозубыми пластинами.
- Широкая номенклатура геометрий пластин и марок режущего материала.
- Жесткое закрепление пластин обеспечивает высокую стойкость инструмента, чистоту и качество обработки деталей.
- Простота конструкции TOP NOTCH не требует подбора опорной пластины в зависимости от угла подъема резьбы, что позволяет избежать ошибок в производстве.
- Уменьшается запас инструмента на складе, так как один и тот же инструмент можно использовать для закрепления канавочных и резьбовых пластин.
- Стружколомы TOP NOTCH позволяют избежать проблем с отводом путаной стружки.
- Большой выбор пластин для обработки различных специальных резьб и корпусов для их закрепления.



Шлифованные резьбовые пластины

- уменьшают нарост
- хорошо работают при нарезании резьбы на большинстве широко применяемых материалов
- уменьшают силы резания
- обеспечивают высокое качество резьбы

Отличные стружколомы

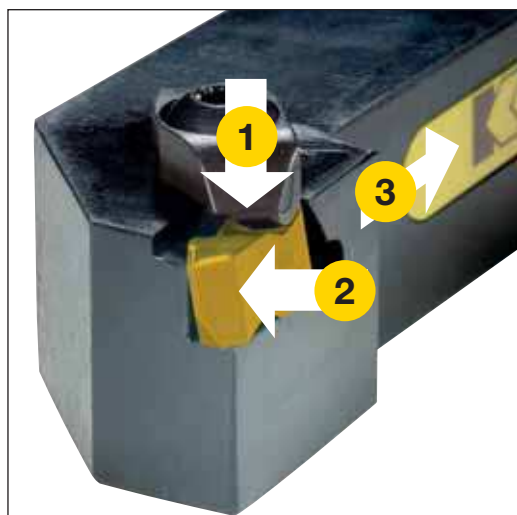
- устраняют длинную стружку, завивающуюся в пучки
- особенно рекомендуются для обработки внутренней резьбы
- выполняются на пластинах с 60° неполным профилем

Первоклассные режущие материалы KENNA PERFECT

- KC5010 и KC5025 с покрытием TiAlN, нанесенным методом PVD, KC5410 с покрытием TiB2, KT315-кермет с покрытием
- увеличивают скорость резания и сокращают число проходов, позволяя добиться оптимальной производительности
- нарезают резьбу высокого качества быстрее и с более высокой стойкостью, чем другие инструменты

Новые пластины KENNA UNIVERSAL

- новая марка сплава KU25T с покрытием PVD отличается широкой универсальностью и производительностью
- из этого сплава изготавливаются пластины с 60° неполным профилем как со стружколомом, так и без него



Жесткое крепление предотвращает смещение режущей пластины в гнезде при большой глубине врезания.