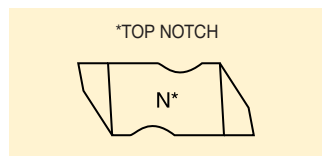


размер пластины	T (дюймы)	T (мм)
1	.100	2,54
2	.150	3,81
3	.195	4,95
4	.255	6,48
5	.380	9,65
6	.383	9,73
8	.438	11,13

См. ниже таблицу всех размеров.

В позиции указывается форма обозначения, принятая Американским нефтяным институтом (API) или используемая в буровой промышленности (например, —10RD, 8RD, .038) или пластины для резбонарезания с контролируемым радиусом впадины определяют радиус впадины в 0,001 дюйма с приращением (NJ, NJF, NJP, NJK) или M — метрическая резьба по стандарту ISO

- число ниток на дюйм или шаг в мм
- "A" или "B" для резьбы Buttress
- конусность на фут для резьбы API



1. Тип пластины

4. Размер пластины

5. Функциональное обозначение

7. Параметры резьбы пластины

N

J

F

3

R

12

2. Тип резьбы

3. Дополнительная информация

6. Исполнение пластины

8. Дополнительная информация

A — трапециевидная резьба Асте
D — резьба API или NPT
J — резьба UNJ
T — 60° V-образная резьба
W — V-образная резьба Витворта 55°

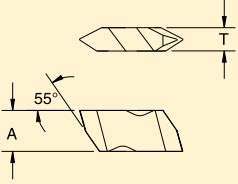
B — американская резьба
F — малый шаг
S — укороченная трапециевидная резьба Асте
C — полный профиль
P — положительный передний угол
K — мелкий шаг, положительный угол
U — универсальная**

R — правостороннее исполнение
L — левостороннее исполнение

I — внутренняя резьба
E — внешняя резьба (используется, только если внутренняя и внешняя формы резьбы различаются)
M — несколько зубьев
K — со стандартным стружколомом
C — грубый шаг
D — резьба для соединений, работающих без смазки и уплотнений

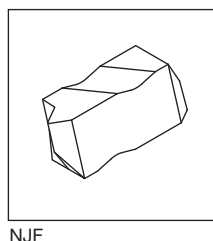
*Стандарт концерна Kennametal.

**Универсальные пластины могут быть использованы только в державках NSUR/L.

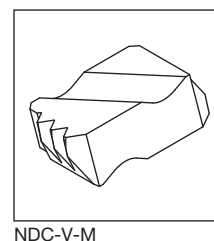


Размеры резьбовых и канавочных пластин

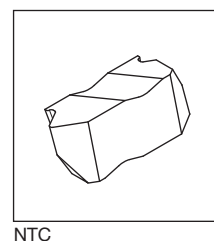
размер пластины	A		T	
	дюймы	мм	дюймы	мм
1	.100	2,54	.100	2,54
2	.219	5,56	.150	3,81
3	.344	8,74	.195	4,95
4	.453	11,51	.255	6,48
5	.688	17,48	.380	9,65
6	.453	11,51	.383	9,73
8	.312	7,93	.438	11,13



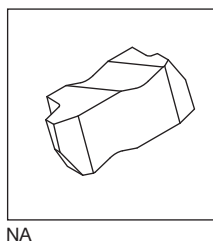
NJF



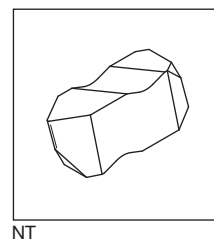
NDC-V-M



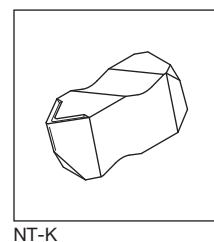
NTC



NA



NT



NT-K