

| Тип                                                                                     |                                                                                              |                                                                                       |                                                                        |                                                                |                                               |                |                                                                                                                                                                                                                      |      |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| Стружколом К                                                                            | Нулевой угол                                                                                 | Положительный угол                                                                    | Профиль резьбы                                                         | Стандарт                                                       | Допуск Класс                                  | Полный профиль | Применение                                                                                                                                                                                                           | Стр. |
| NT-K   | NT          | NTP  | неполный профиль 60°                                                   | —                                                              | —                                             | N              | для резьбы с 60° профилем по ISO и UN, когда требуется обработка резьбы с различным шагом одной пластиной                                                                                                            | E10  |
| NT-CK  |                                                                                              |                                                                                       | неполный профиль 60°, грубый шаг                                       | —                                                              | —                                             | N              | для резьбы с 60° профилем по ISO и UN, когда требуется обработка резьбы с разным грубым шагом одной пластиной                                                                                                        | E11  |
|                                                                                         | NTF         | NTK  | неполный профиль 60°, мелкий шаг                                       | —                                                              | —                                             | N              | для резьбы с 60° профилем по ISO и UN, когда требуется обработка резьбы с разным мелким шагом одной пластиной, возможна обработка близко к буртику                                                                   | E11  |
|                                                                                         | NTU         |                                                                                       | неполный профиль 60°, с 4-мя режущими вершинами                        | —                                                              | —                                             | N              | с 4-мя режущими вершинами для резьбы с неполным профилем 60°, с 4-мя режущими вершинами, используется в инструментах типа 4U                                                                                         | E11  |
|                                                                                         | NTC-M       |                                                                                       | Метрическая система ISO                                                | ISO R262, DIN 13                                               | 6g / 6H                                       | Y              | для метрической резьбы по ISO в различных отраслях машиностроения                                                                                                                                                    | E12  |
|                                                                                         | NTC         |                                                                                       | Американская резьба по стандарту UN                                    | ANSI (Американский национальный институт стандартов) B1.1:74   | 2A / 2B                                       | Y              | американские унифицированные национальные UN резьбы с профилем 60°                                                                                                                                                   | E12  |
|                                                                                         | NJ          | NJP  | UNJ                                                                    | MIL-S-8879C                                                    | 3A / 3B                                       | N              | контролируемый радиус впадины профиля на внешней резьбе для военной и аэрокосмической отраслей                                                                                                                       | E13  |
|                                                                                         | NJF         | NJK  | UNJ - мелкий шаг                                                       | MIL-S-8879C                                                    | 3A / 3B                                       | N              | контролируемый радиус впадины профиля на внешней резьбе для военной и аэрокосмической отраслей – обеспечивает резьбу вблизи буртика                                                                                  | E13  |
|                                                                                         | NDC-V      |                                                                                       | NPT                                                                    | Стандарт CША B2.1:1968                                         | Стандарт NPT                                  | Y              | формы трубной резки по государственному стандарту для трубной арматуры                                                                                                                                               | E14  |
|                                                                                         | NDC-V-M   |                                                                                       | NPT - многозубая                                                       | Стандарт CША B2.1:1968                                         | Стандарт NPT                                  | Y              | высокопроизводительные многозубые пластины для резьбы NPT                                                                                                                                                            | E14  |
|                                                                                         | NWC       |                                                                                       | резьба Витворта, дюймовая резьба BSP                                   | Британский стандарт 84:1956, ISO 228/1:1982, DIN 259           | Среды Класс А                                 | Y              | для широко применяемой резьбы с профилем 55° в газо- и водопроводах                                                                                                                                                  | E15  |
|                                                                                         | ND        |                                                                                       | API для вращающихся замковых соединений, неполный профиль              | API SPEC. 7:1990                                               | Стандарт API (Американский нефтяной институт) | N              | для резьбы 60° для вращающихся замковых соединений труб в нефтяной и газовой промышленности, включая формы V-0.038R, V-0.040, V-0.050                                                                                | E15  |
|                                                                                         | NDC       |                                                                                       | API для вращающихся замковых соединений, полный профиль                | API SPEC. 7:1990                                               | Стандарт API (Американский нефтяной институт) | Y              | для резьбы 60° для вращающихся замковых соединений труб в нефтяной и газовой промышленности, включая формы V-0.038R, V-0.040, V-0.050, с полным профилем, имеющим конусность                                         | E15  |
|                                                                                         | NDC-RD    |                                                                                       | Закругленная резьба API                                                | API STD. 5B:1979                                               | Стандарт API RD                               | Y              | для резьбы 60° V-образной с большим радиусом, с шагом 8 и 10 ниток на дюйм для нефтяной и газовой промышленности                                                                                                     | E16  |
|                                                                                         | NDC-RD-M  |                                                                                       | Закругленная резьба API — многозубый                                   | API STD. 5B:1979                                               | Стандарт API RD                               | Y              | высокопроизводительные многозубые пластины для закругленной резьбы API                                                                                                                                               | E16  |
|                                                                                         | NA        |                                                                                       | Трапецидальная резьба Асте                                             | ANSI (Американский национальный институт стандартов) B1.5:1988 | 3G                                            | N              | для резьбы американской с трапецидальным 29° профилем для ходовых винтов в различных отраслях промышленности                                                                                                         | E16  |
|                                                                                         | NAS       |                                                                                       | Укороченная трапецидальная резьба Асте                                 | ANSI (Американский национальный институт стандартов) B1.8:1988 | 2G                                            | N              | для резьбы американской с усеченным трапецидальным 29° профилем для ходовых винтов в различных отраслях промышленности                                                                                               | E17  |
|                                                                                         | NTB-A     |                                                                                       | Американская резьба Buttress · 7° передний фланец под давлением (Push) | ANSI (Американский национальный институт стандартов) B1.9:1973 | Класс 2                                       | N              | для резьбы с пилообразным зубом типа "А", когда сторона с углом 7°, воспринимающая нагрузку, является основной, резьба работает на сжатие (для осевого фиксирования подшипников в различных отраслях промышленности) | E17  |
|                                                                                         | NTB-B     |                                                                                       | Американская резьба Buttress · 45° передний фланец с зазором (Pull)    | ANSI (Американский национальный институт стандартов) B1.9:1973 | Класс 2                                       | N              | для резьбы с пилообразным зубом типа "В", когда ненагруженная сторона с углом 45° является основной, резьба работает на растяжение (для осевого фиксирования подшипников в различных отраслях промышленности)        | E17  |