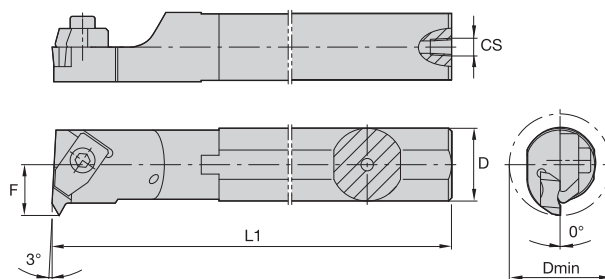
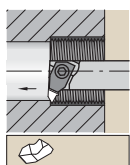


Корпус из стали с внутренним подводом СОЖ, с заниженной рабочей частью
Дополнительные сведения о пластинах см. на стр. E9.

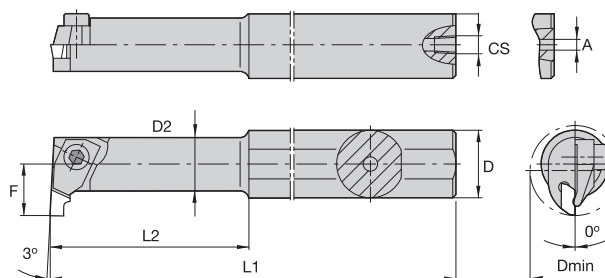
**A-NNT**

Эталонная пластина	Номер по каталогу	D min	D	L1	F	CS	Прижим	Винт прижима	Отв. под Torx / Torx+
Правая									
N.2L	A12MNNTOR2	18,5	12	150	11	1/16-27 NPT	CM147	MS1025	2.5 MM
N.2L	A16MNNTOR2	22,0	16	150	11	1/8-27 NPT	CM75	MS1025	2.5 MM
N.2L	A20QNNTOR2	26,0	20	180	13	1/8-27 NPT	CM75	MS1025	2.5 MM
N.2L	A25RNNTOR2	34,0	25	200	17	1/4-18 NPT	CM75	MS1025	2.5 MM
N.3L	A25RNNTOR3	34,0	25	200	17	1/4-18 NPT	CM73LP	MS211	25 IP
N.3L	A32SNNTOR3	44,0	32	250	22	1/4-18 NPT	CM73LP	MS211	25 IP
N.3L	A40TNNTOR3	54,0	40	300	27	1/4-18 NPT	CM73LP	MS211	25 IP
N.4L	A40TNNTOR4	54,0	40	300	27	1/4-18 NPT	CM73LP	MS211	25 IP
N.4L	A50UNNTOR4	70,0	50	350	35	1/4-18 NPT	CM73LP	MS211	25 IP
Левая									
N.2R	A12MNNTOL2	18,5	12	150	11	1/16-27 NPT	CM146	MS1025	2.5 MM
N.2R	A16MNNTOL2	22,0	16	150	11	1/8-27 NPT	CM74	MS1025	2.5 MM
N.2R	A20QNNTOL2	26,0	20	180	13	1/8-27 NPT	CM74	MS1025	2.5 MM
N.2R	A25RNNTOL2	34,0	25	200	17	1/4-18 NPT	CM74	MS1025	2.5 MM
N.3R	A25RNNTOL3	34,0	25	200	17	1/4-18 NPT	CM72LP	MS211	25 IP
N.3R	A32SNNTOL3	44,0	32	250	22	1/4-18 NPT	CM72LP	MS211	25 IP
N.3R	A40TNNTOL3	54,0	40	300	27	1/4-18 NPT	CM72LP	MS211	25 IP
N.4R	A40TNNTOL4	54,0	40	300	27	1/4-18 NPT	CM72LP	MS211	25 IP
N.4R	A50UNNTOL4	70,0	50	350	35	1/4-18 NPT	CM72LP	MS211	25 IP

*ПРИМЕЧАНИЕ. Минимальный диаметр отверстия зависит от типа резьбы и шага. Подробнее см. стр. E75



Корпус из стали с внутренним подводом СОЖ, с заниженной рабочей частью
Дополнительные сведения о пластинах см. на стр. E9.

**A-NNT -1**

Эталонная пластина	Номер по каталогу	D min	D	D2	L1	L2	F	A	CS	Прижим	Винт прижима	Hex (мм)
Правая												
N.1L	A10KNNTOR1	11,5	10	8,7	125	31,75	7	3,2	—	CM109	MS1034	1.5 MM
N.1L	A12MNNTOR1	11,5	12	8,7	150	31,75	7	—	1/16-27 NPT	CM109	MS1034	1.5 MM

ПРИМЕЧАНИЕ. Размер F измеряется по канавочной пластине типа TOP NOTCH с острыми (неизношенными) кромками.

Пример заказа:

A10KNNTOR1