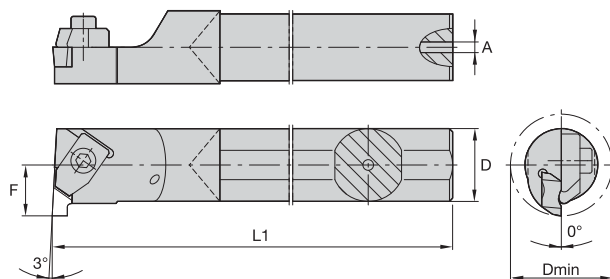


Корпус твердосплавный с внутренним подводом СОЖ
Дополнительные сведения о пластинах см. на стр. E9.

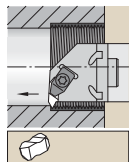


■ E-NNT

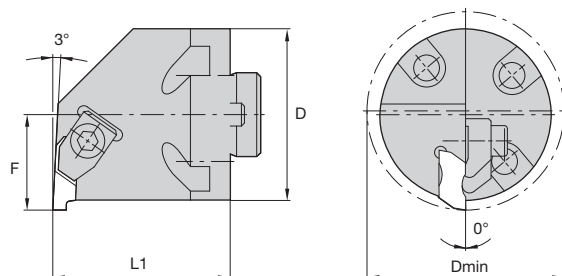
Эталонная пластина	Номер по каталогу	D min	D	L1	F	A	CS	Прижим	Винт прижима	Отв. под Torx / Torx+
Правая										
N.2L	E16RNNTOR2	22	16	200	11	5,5	—	CM75	MS1200	T10
N.2L	E20SNNTOR2	26	20	250	13	7,1	—	CM75	MS1200	T10
N.3L	E25TNNTOR3	34	25	300	17	7,9	—	CM73LP	MS211	25 IP
Левая										
N.2R	E16RNNTOL2	22	16	200	11	5,5	—	CM74	MS1200	T10
N.2R	E20SNNTOL2	26	20	250	13	7,1	—	CM74	MS1200	T10
N.3R	E25TNNTOL3	34	25	300	17	7,9	—	CM72LP	MS211	25 IP

*ПРИМЕЧАНИЕ. Минимальный диаметр отверстия зависит от типа резьбы и шага. Подробнее см. стр. E75.

ПРИМЕЧАНИЕ. Размер F измеряется по канавочной пластине типа TOP NOTCH с острыми (неизношенными) кромками.



Со сквозной СОЖ
Дополнительные сведения о пластинах см. на стр. E9.



■ H-NNT

Эталонная пластина	Номер по каталогу	D	D min	F	L1	Прижим	Винт прижима	Отв. под Torx / Torx+
Правая								
N.3L	H32NNTOR3	32,0	44	22	41,3	CM73LP	MS2111	25 IP
N.3L	H40NNTOR3	40,0	54	27	41,3	CM73LP	MS2111	25 IP
N.4L	H60NNTOR4	60,0	73	43	41,3	CM73LP	MS2111	25 IP
Левая								
N.3R	H32NNTOL3	32,0	44	22	41,3	CM72LP	MS2111	25 IP
N.3R	H40NNTOL3	40,0	54	27	41,3	CM72LP	MS2111	25 IP

ПРИМЕЧАНИЕ. Информацию об адаптерах, применяемых для операций растачивания, см. на стр. B103.

ПРИМЕЧАНИЕ. Минимальный диаметр отверстия зависит от типа резьбы и шага. Подробнее см. стр. E75.

Пример заказа:
H32NNTOR3