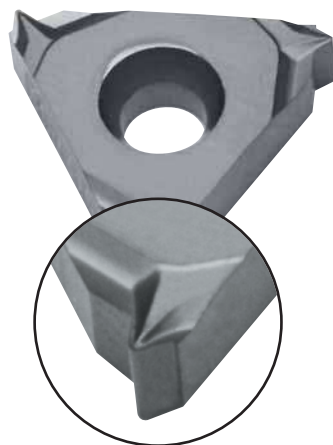


...обеспечивает высочайшую точность и качество для ежедневных производственных нужд!

Применение инструмента LT для нарезания резьбы

- Инструмент LT - первый выбор для обработки мелкой резьбы, резьбы с большим углом подъема винтовой линии и внутренней резьбы малых диаметров.
- Многообразие стружколомов типа CB обеспечивает хороший отвод стружки, высокую чистоту обработки и минимальное вмешательство оператора.
- Программа пластин LT отличается большой номенклатурой метрических резьб по ISO и обычных европейских резьб.
- Профиль инструмента LT обеспечивает свободный сход стружки, что особенно важно для внутренней резьбы.
- Сменные опорные пластины обеспечивают возможность обработки резьбы с большими углами подъема винтовой линии и резьбы при движении инструмента от шпинделя. Это увеличивает стойкость и улучшает качество резьбы.
- Возрастает количество деталей, обработанных одной пластиной, из-за расположения режущих зубьев на трех гранях одной пластины.



Шлифованные резьбовые пластины LT и LT-CB

- уменьшают нарост на кромке
- хорошо работают при нарезании резьбы на большинстве широко применяемых материалов
- уменьшают силы резания
- обеспечивают высокое качество резьбы

Отличные стружколомы

- устраняют длинную стружку, завивающуюся в пучки
- особенно рекомендуются для обработки внутренней резьбы
- выполняются на большинстве широко распространенных пластин как полного, так и неполного профиля

Марки твердого сплава KC5010 и KC5025 с улучшенным PVD TiAlN покрытием

- увеличивают стойкость на существующих режимах резания
- повышают скорость обработки по сравнению с обычным

PVD покрытием до 30% Новые пластины Kenna UNIVERSAL

- пластины LT-K после прецизионного спекания имеют широкую номенклатуру
- отличное стружкообразование в сочетании со сплавом KU25T обеспечивает бесперебойное нарезание резьбы на большинстве материалов